

# Eine kombinierte Flachmatrizen- und Drehmaschine zur Bearbeitung komplexer Bauteile in nur einer Passage



RP16S + RS12 + Ladeaufzug

Mit dieser Anlage kann man die Produktion mit nur einer Passage vornehmen, wobei ein Teile der Ein- und Ablagevorgänge der Bauteile vermieden wird. Zunächst wird die Nut ausgeführt, dann das Gewinde, in einem Durchgang. Die Bauteile werden über ein Ladeaufzugsystem in die Drehmaschine eingelegt. Hier erfolgt die Nutbearbeitung. Diese Drehmaschine ist größer als die Standardausführung und ermöglicht die Passage dieser langen Teile in voller Höhe. Am Ausgang der Drehmaschine wird das Bauteil weiter zur Flachmatrizenmaschine geleitet, wo die (abschließende) Gewindegearbeitung stattfindet. Durch die Verwendung verschiedener Werkzeuge in der Kombimaschine können wir die Toleranzen an den Bauteilen besser sicherstellen und die Lebensdauer der Werkzeuge steigern.



Surfen Sie auf unserer neuen Webseite

**tlmweb.it**