



Giostra selezionatrice per particolari lunghi con controllo cricche e particolari storti



Giostra selezionatrice, predisposta per essere inserita nella linea di produzione di assemblaggio viti a rondelle e filettatura, in grado di effettuare il controllo cricche sugli esagoni e sulle flange e sul gambo, controllo particolari storti con possibilità di scarto del particolare difettoso.

I particolari esenti da difetti vanno direttamente in rullatura.

L'inserimento della giostra nella linea produttiva consente

di ridurre gli scarti di produzione a fine linea, evitando che vengano fatte le successive lavorazioni su particolari con anomalie, o su particolari che necessitano di essere raddrizzati.

I controlli avvengono con l'ausilio di appositi sensori, posizionati all'esterno della giostra.

La giostra è montata su colonna motorizzata, da inserire all'altezza giusta tra il carico e la rullatura.

