



Rullatrici a rullo e settore per viti e particolari speciali

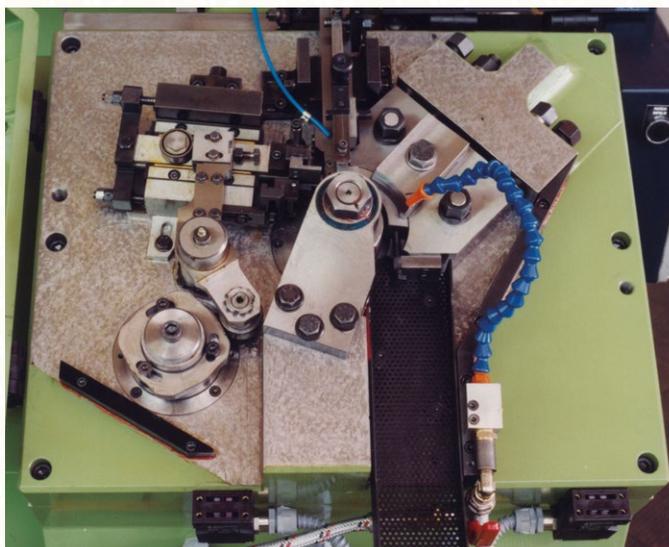
con doppio caricamento **RS6/2C**



Rullatrici a rullo e settore per viti e particolari speciali

Si differenziano dalle macchine a pettini, perché hanno un cinematismo differente, e utilizzano per deformare il pezzo un mandrino centrale su cui è montato 1 rullo filettatore e 1 settore installato sul porta utensile.

Tra i due viene introdotta la vite da filettare mediante uno slittino introduttore. Possono essere fornite come moduli in abbinamento ad altre macchine o come macchine singole.



Caratteristiche tecniche: i valori sono indicativi. La velocità della macchina può variare in base al materiale usato e al tipo di particolare da rullare. Dimensioni in mm.

Produzione pezzi minuto	Diametro vite	Lunghezza filettabile	Lunghezza max. del gambo sotto testa	Dimensioni utensili	Potenza totale motori	Peso netto circa	Dimensioni Macchina
min 200 max 1200	min 1,6 max 6	min 4 max 30	50	rullo $\varnothing 40$ settorio $\varnothing 120$	HP 7,5	Kg. 900	1300x700 x1500