



Rullatrice a pettini piani combinata con rullatrice rullo e settori RS12/S + elevatore di carico

RP 16S + RS 12S + LB



Macchina rullatrice automatica a pettini piani mod. RP16/S (senza caricatore ribattini)

Produzione pezzi minuto	Diametro vite	Lunghezza filettabile	Lunghezza max. sotto testa filettatura parziale	Lunghezza max. parte gambo non filettata	Dimensioni utensili standard / rialzato	Potenza totale motori	Peso netto circa	Dimensioni macchina singola
min 60 max 135/140	min 8 max 14	min 20 max 120	280	160	228,6x254x42,8 h120 / h130	hp 28	kg 7200	A 1500 - B 3500 H 1950

Macchina rullatrice automatica rullo e settori mod. RS12/S speciale (modulo in combinazione con rullatrice a pettini)

Produzione pezzi minuto	Diametro vite	Lunghezza filettabile	Mandrino rialzato per consentire il passaggio di viti lunghe	Potenza totale motori	Peso netto circa
min 200 max 1200	min 5 max 12	min 5 max 58		hp 15	kg 2500

Optional: macchina con cappa di insonorizzazione

Macchina come sopra descritta montata su mensola motorizzata – per supportarla dotata di:

Carro di by-pass montato su pattini – guide lineari – che consente di spostare il gruppo macchina rotativa in caso di non utilizzo, per la produzione di viti standard e accesso remoto per assistenza via Internet / presa Ethernet.

Visualizzazione posizioni di salita e discesa guide:

- nr. 1 visualizzazione salita e discesa guide rullatrice a pettini
- nr. 2 visualizzazioni rullatrice RS combinata (in entrata e in uscita dalla stessa)
- nr. 1 visualizzazione guide uscita elevatore.

Tutte visibili sul pannello operatore con aggiunta di espansione PLC e software.

Totale visualizzazioni: 4

Caratteristiche tecniche: i valori sono indicativi. La velocità della macchina può variare in base al materiale usato e al tipo di particolare da rullare. Dimensioni in mm.

