



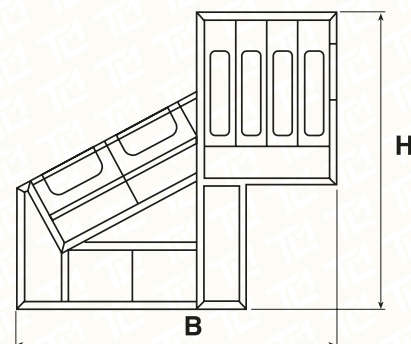
Rullatrici a pettini piani per viti e particolari speciali

con caricatore rondelle **RP12/CR**



Macchine combinate – modulari e multi-funzione

Sono macchine ottenute dalla combinazione dei vari moduli in produzione, che consentono di poter effettuare in un solo passaggio, ad esempio, l'appuntitura, il carico della rondella e la filettatura finale della vite, senza effettuare i passaggi di carico e scarico dei particolari da lavorare, in quanto tutte le lavorazioni avvengono in cascata. Questo consente al cliente utilizzatore di effettuare delle ulteriori lavorazioni contemporaneamente all'operazione di filettatura/rullatura in "tempo mascherato". Riducendo i tempi di produzione aumenterà il margine di profitto sul prodotto finale. Sono eseguibili diverse combinazioni di moduli, in funzione delle lavorazioni da ottenere sul prodotto finito. Ogni modulo è by-passabile in modo da poter escludere qualsiasi lavorazione non necessaria.



Caratteristiche tecniche: i valori sono indicativi. La velocità della macchina può variare in base al materiale usato e al tipo di particolare da rullare. Dimensioni in mm.

| Produzione pezzi minuto | Diametro vite | Lunghezza filettabile | Lunghezza max. del gambo sotto testa | Dimensioni utensili | Potenza totale motori | Peso netto circa | Dimensioni macchina con cappa d'insonorizzazione totale (con CR) |
|-------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------|--|
| min 60 max 220 | min 6 max 12 | min 15 max 95 | 180 | 190,5x215,9x100 Sp.36,5 | HP 25 | Kg. 9500 | A 1800 - B 3100 H 3000 |