



# Machines à fileter rotatives

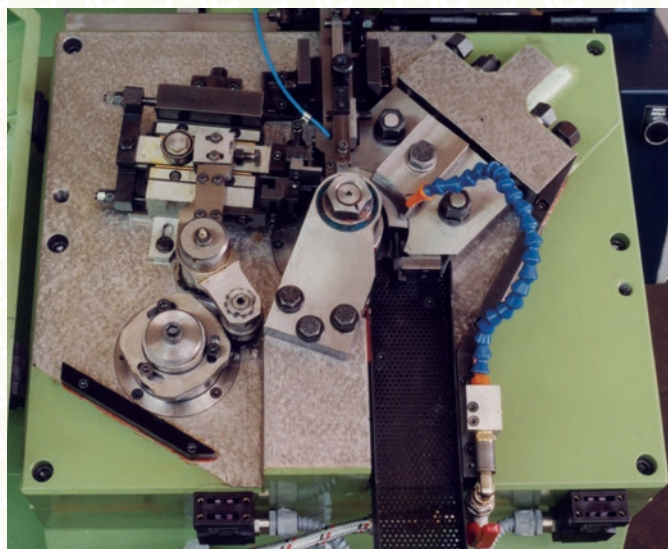
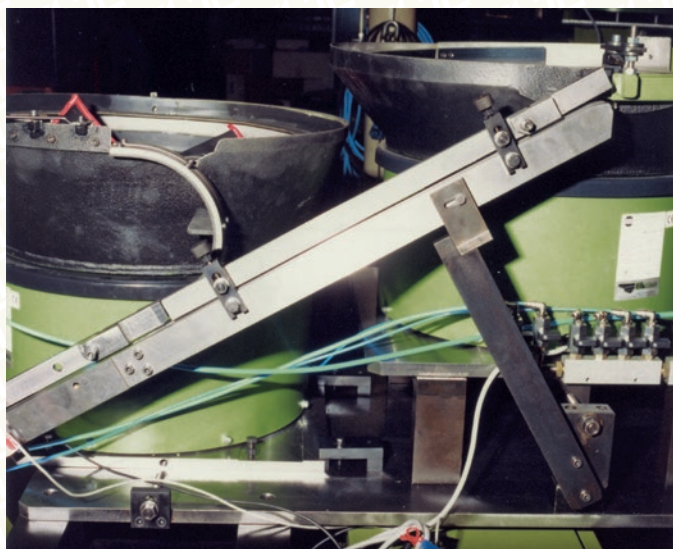
## à double chargement **RS6/2C**



### Machine à rouleau et secteur pour vis et pièces spécifiques

Elles se différencient des machines à peignes car elles présentent un cinématisme différent et utilisent, pour la déformation de la pièce, un mandrin central sur lequel 1 rouleau fileteur est monté et 1 secteur est installé sur le porte-outil. La vis à fileter est

introduite à l'aide d'un coulisseau introducteur entre les deux. Elles peuvent être fournies comme des modules associés à d'autres machines ou comme des machines simples.



**Caractéristiques techniques: valeurs indicatives.** La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine
min 200 max 1200	min 1,6 max 6	min 4 max 30	50	rouleau $\varnothing$ 40 secteur $\varnothing$ 120	HP 7,5	Kg. 900	1300x700 x1500