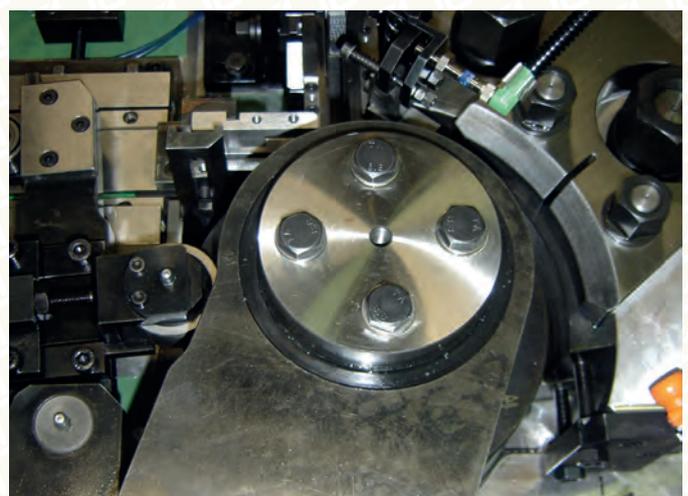




# Machines à fileter rotatives

## RS16



**Caractéristiques techniques: valeurs indicatives.** La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine
min 70 max 500	min 6 max 16	min 20 max 100	150	rouleau $\varnothing$ 127 secteur $\varnothing$ 340	HP 20	Kg. 4000	2200x1000 x1800