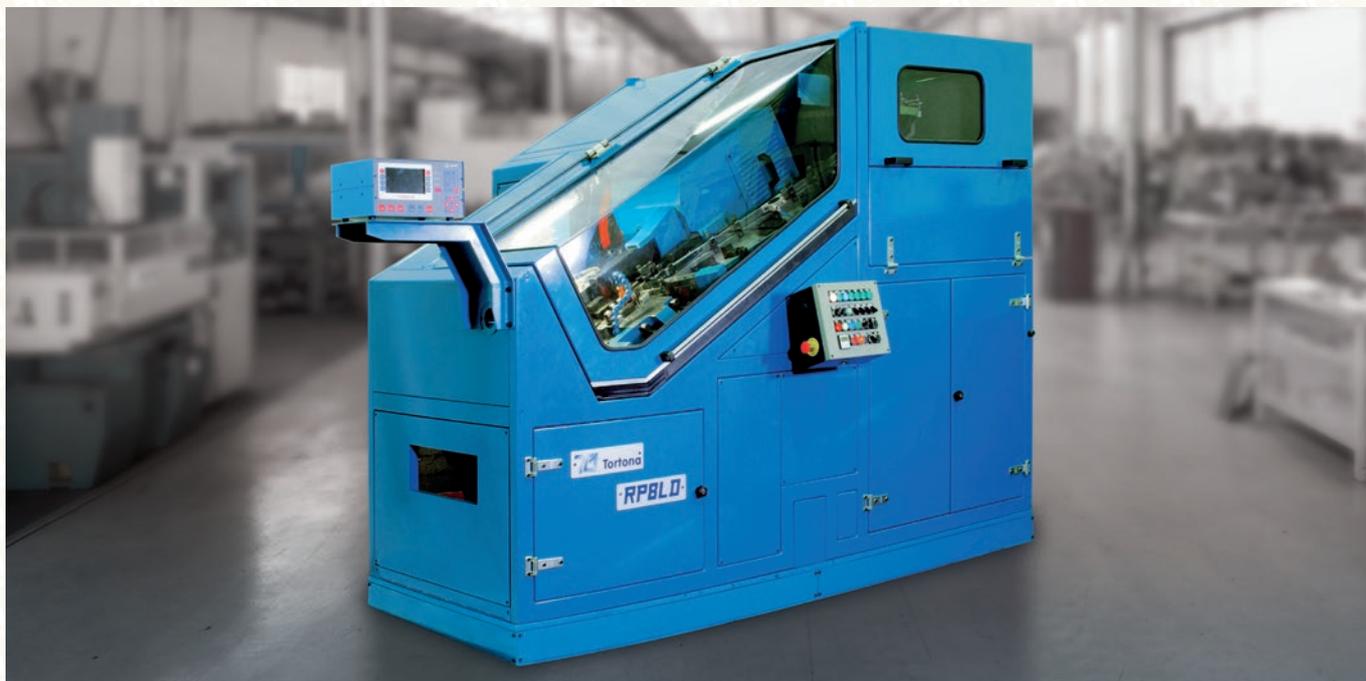




Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

RP8/LD

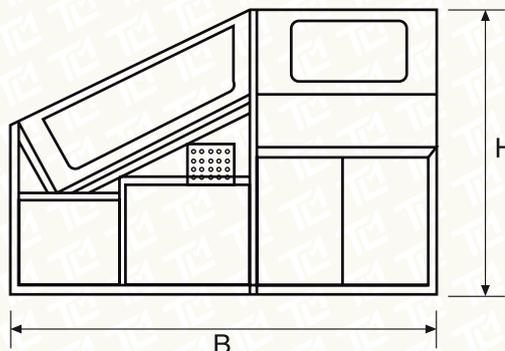
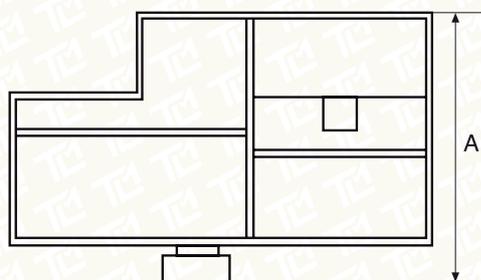


Machines à 2 poinçons

Machines à fileter à peignes à 2 poinçons commandés par 2 coulisseaux. Elles sont définies à double introduction, obtenue par l'association de 2 coulisseaux et d'un groupe séparateur avec les fonctions suivantes :

- groupe séparateur qui ferme et soutient la colonne des vis

- le 1er coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
 - le 2ème coulisseau défini comme introducteur uit la vis parallèlement aux peignes.
- Ce système évite le chevauchement des tiges des rivets.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine	Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale
min 80 max 380	min 4 max 8	min 5/10 max 50	90	150x170 x54 Sp.30	HP 12,5	Kg. 3100	2236x1550 x1750	A 1650 - B 2520 H 2000