



# Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

avec soudeur **RP8LD avec SM2**

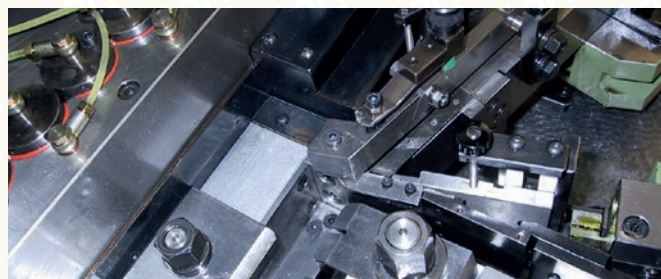
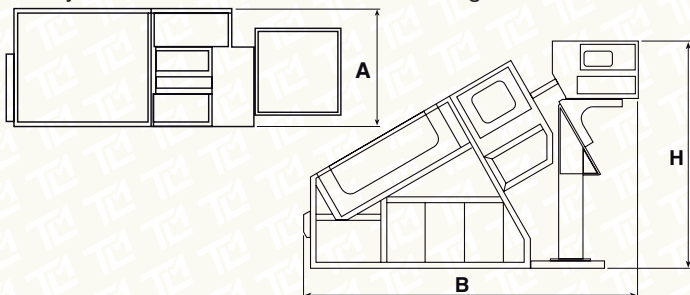


## Machines à 2 poinçons

Machines à fileter à peignes à 2 poinçons commandés par 2 coulisseaux. Elles sont définies à double introduction, obtenue par l'association de 2 coulisseaux et d'un groupe séparateur avec les fonctions suivantes :

- groupe séparateur qui ferme et soutient la colonne des vis
- le 1er coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
- le 2ème coulisseau défini comme introducteur agit la vis parallèlement aux peignes.

Ce système évite le chevauchement des tiges des rivets.



**Caractéristiques techniques: valeurs indicatives.** La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

### RP8

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs
min 80 max 380	min 4 max 8	min 10 max 50	90	150x170x54 Sp.30	HP 12,5

### SM2

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Min. longueur	Max longueur
max 265	min 4 max 8	16	82

Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale

A 1230 - B 3535 - H 2379