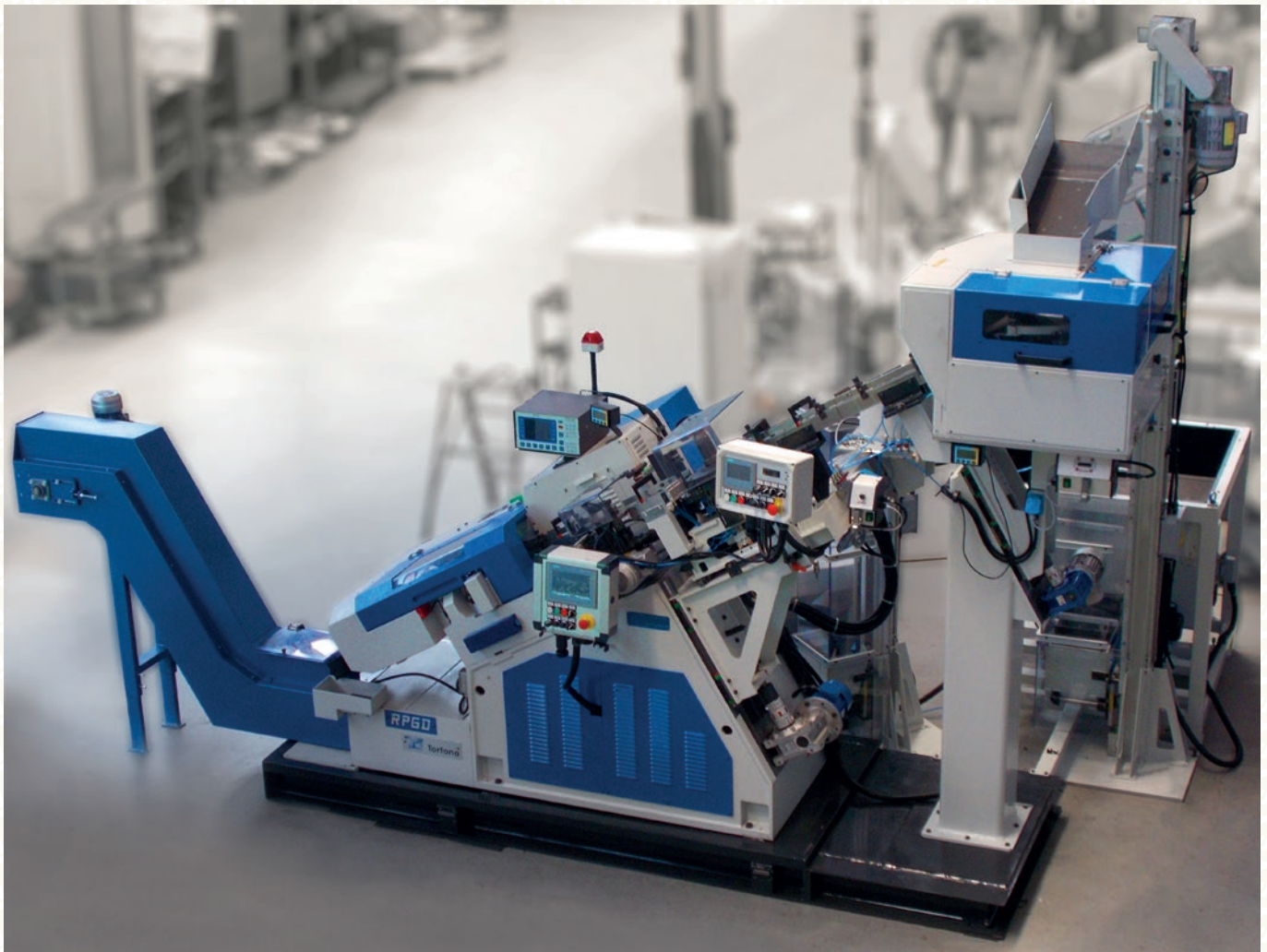




Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

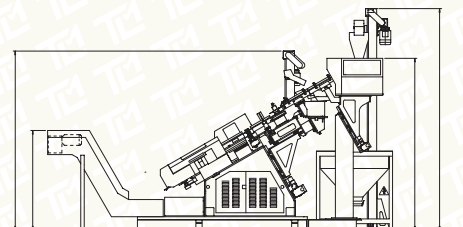
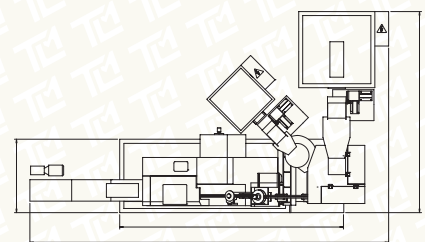
RP6D+CR



avec double système d'introduction (2 poinçons) et chargeur de rondelles CR

Machines combinées - modulaires et multifonction

Il s'agit de machines obtenues en combinant différents modules en production, qui permettent de pouvoir effectuer en une seule fois, par exemple, l'appointage, le chargement de la rondelle et le filetage final de la vis sans charger et décharger les pièces à usiner, car tous les usinages ont lieu en cascade. Ceci permet au client utilisateur d'effectuer d'autres usinages en même temps que l'opération « masquée » de filetage/roulage. La réduction des délais de production permet d'augmenter la marge de profit sur le produit final. Plusieurs combinaisons de modules peuvent être réalisées, en fonction des usinages à obtenir sur le produit fini. Chaque module peut être contourné de manière à pouvoir exclure les usinages non nécessaires, quels qu'ils soient.



Dimensions avec manteau pour l'insonorisation totale: sur demande

Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine (sans CR)	Dimensions de la machine sans manteau pour l'insonorisation totale (avec CR)
min 20 max 320	min 3 max 6	min 5 max 62	100	85x95x62 Sp.25	HP 16	Kg. 3700	2100x1100 x1550	A 2500 – B 1100 H 2000