



Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

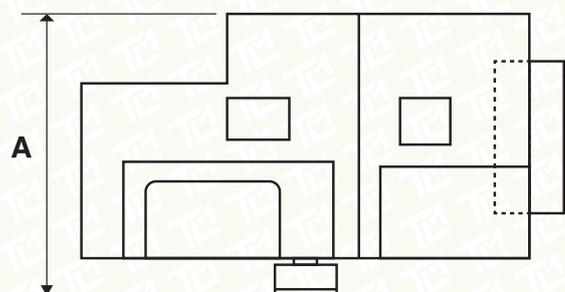
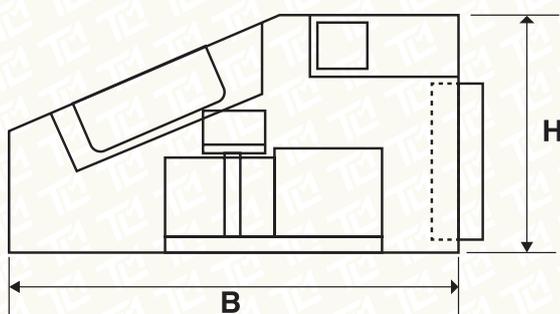
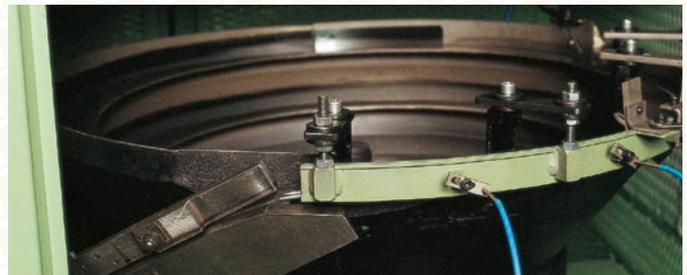
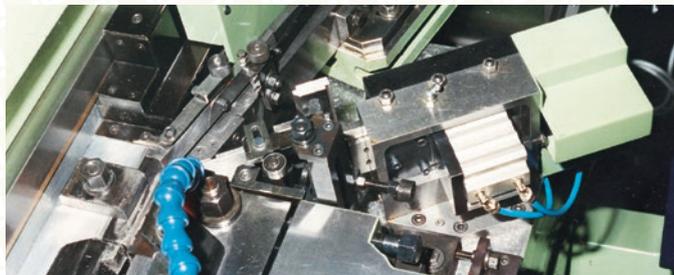
RP6



Machines à 1 poinçon

Les machines avec introducteur présentent un poinçon introducteur fixé sur le porte-poinçon, qui est à son tour monté sur l'unique coulisseau introducteur, dont le cinématisme et le

mouvement permettent au poinçon de pousser et d'introduire la vis dans les peignes de la machine à rouler. Le coulisseau introducteur glisse sur les guides à rouleaux croisés.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine	Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale
min 220 max 630	min 2,5 max 6	min 5 max 40	90	95x85x42 Sp.25	HP 10	Kg. 2100	2000x1200 x1500	A 1470 - B 2490 H 1690