



Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

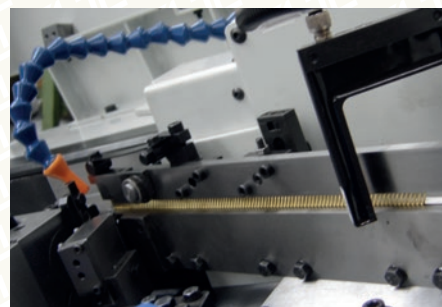
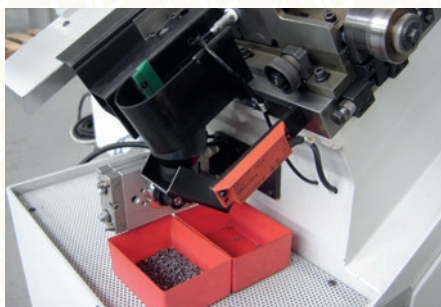
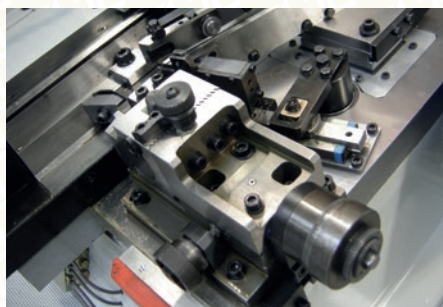
micro rouleuse **RP3**



RP3 last release, with efforts control unit and sorting gate for bad pieces.

Notre dernière née est la micro rouleuse Rp3 pour la production de "micro" vis d'un diamètre de 1 mm jusqu'à 3 mm, en d'autres termes tous les détails définis "minuterie métalliques", utilisés dans les cartes électroniques, dans la production de montres, bracelets et autres petits ensembles. Elle présente un chargement automatique dédié à la minuterie avec changement de mesure à pièces interchangeables, avec insertion de détails préétalonnés, variation de vitesse par onduleur et réglages millimétriques sur l'avance du bloc porte-ustensiles en tenant compte du pas de filetage de 0,25. Bloc porte-ustensile de conception nouvelle: les trois avances longitudinale, verticale et transversale sont totalement indépendantes. Le peigne peut être incliné en sens

vertical avec réglage et blocage et tout le bloc peut être orienté afin d'exercer plus ou moins de pression à l'entrée de la vis dans le filetage. Poinçon introducteur préchargé tant dans le mouvement que dans la poussée pour éviter les faux départs. Support de guide relié à la table porte-vibrateur, avec possibilité d'optimiser par de petits réglages le point de prise entre le guide et le vibrateur. Chariot porte-peigne mobile préchargé et donc totalement dépourvu de jeu, condition indispensable pour faire en sorte que toutes les vis soient parfaitement égales à la sortie et avec les tolérances voulues. Qualité et précision maximales garanties sur les détails à obtenir. Un bijou de machine par ses caractéristiques, sa qualité et ses dimensions.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine
min 70 max 350	min 1 max 3	min 1,5 max 14	24	45x51x25 Sp.18	HP 3	Kg. 680	500x750 x1200