



Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

RP27

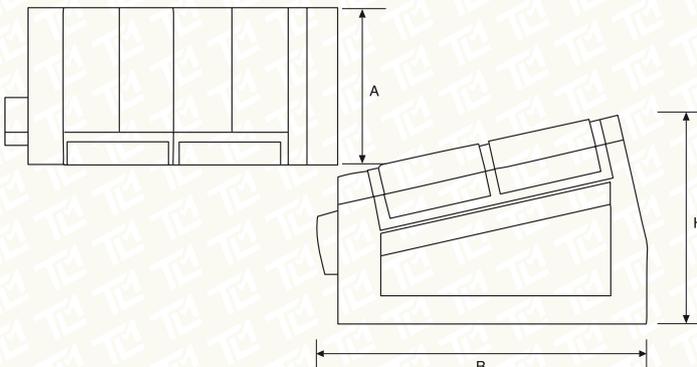
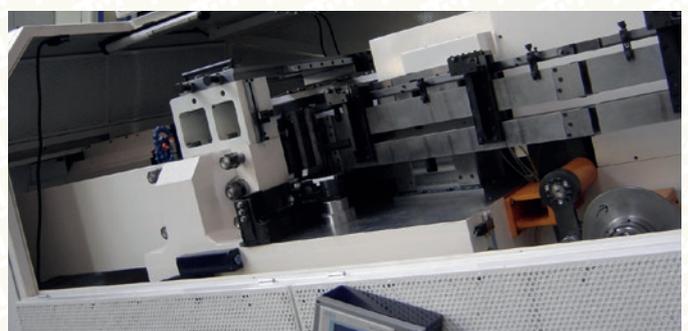
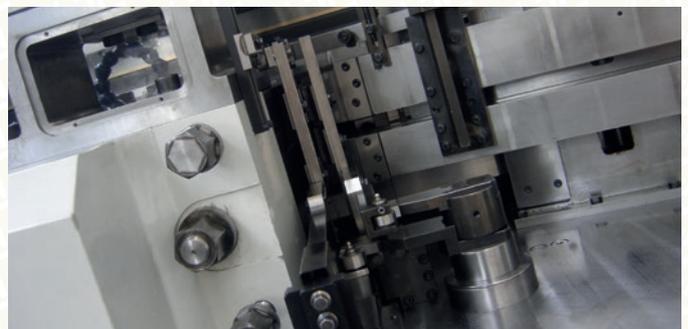


Machines à 3 poinçons

Machines à fileter à introduction combinée obtenue par 3 poinçons commandés par 3 coulisseaux, avec les fonctions suivantes :

- le 1^{er} coulisseau défini comme séparateur sépare la vis à introduire de la colonne des vis
- le 2^{ème} coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
- le 3^{ème} coulisseau défini comme introducteur introduit la vis parallèlement aux peignes.

Ce système évite le chevauchement des tiges des vis longues.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine	Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale
min 40 max 95	min 12 max 27/30	160	300	381x406x168 Sp.56	HP 50	Kg. 13000	4250x1980 x2800	A 2350 - B 4423 H 2973