



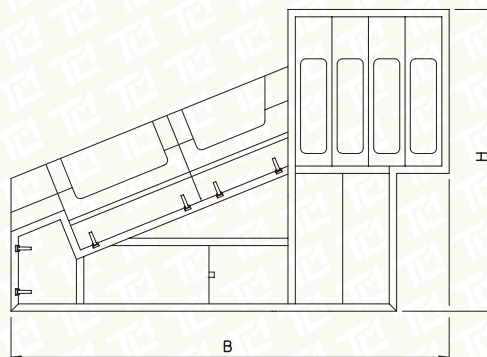
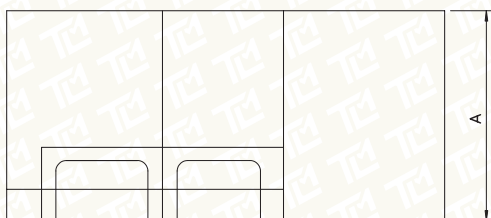
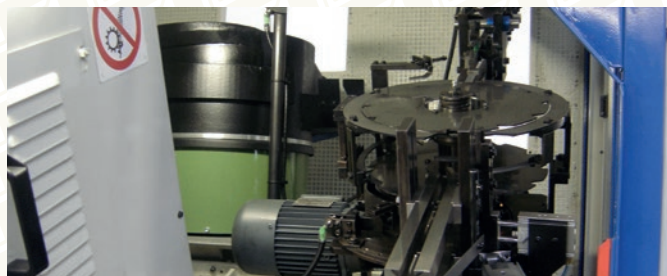
Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

avec chargeur rondelles **RP20/CR**



Machines combinées - modulaires et multifonction

Il s'agit de machines obtenues en combinant différents modules en production, qui permettent de pouvoir effectuer en une seule fois, par exemple, l'appointage, le chargement de la rondelle et le filetage final de la vis sans charger et décharger les pièces à usiner, car tous les usinages ont lieu en cascade. Ceci permet au client utilisateur d'effectuer d'autres usinages en même temps que l'opération « masquée » de filetage/roulage. La réduction des délais de production permet d'augmenter la marge de profit sur le produit final. Plusieurs combinaisons de modules peuvent être réalisées, en fonction des usinages à obtenir sur le produit fini. Chaque module peut être contourné de manière à pouvoir exclure les usinages non nécessaires, quels qu'ils soient.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

| Production pièces minute | Diamètre de la vis | Longueur de filetage | Max longueur de la tige | Dimension outils | Puissance totale moteurs | Poids net env. | Dimension machine | Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale |
|--------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------|--------------------|--|
| min 40 max 120 | min 10 max 20 | min 20/30 max 120 | 210 300 | 305x279x127/140 Sp. 38 | HP 40 | Kg. 8500 | 3400x1600 x2020 | A 1950 - B 4170 H 2870 |