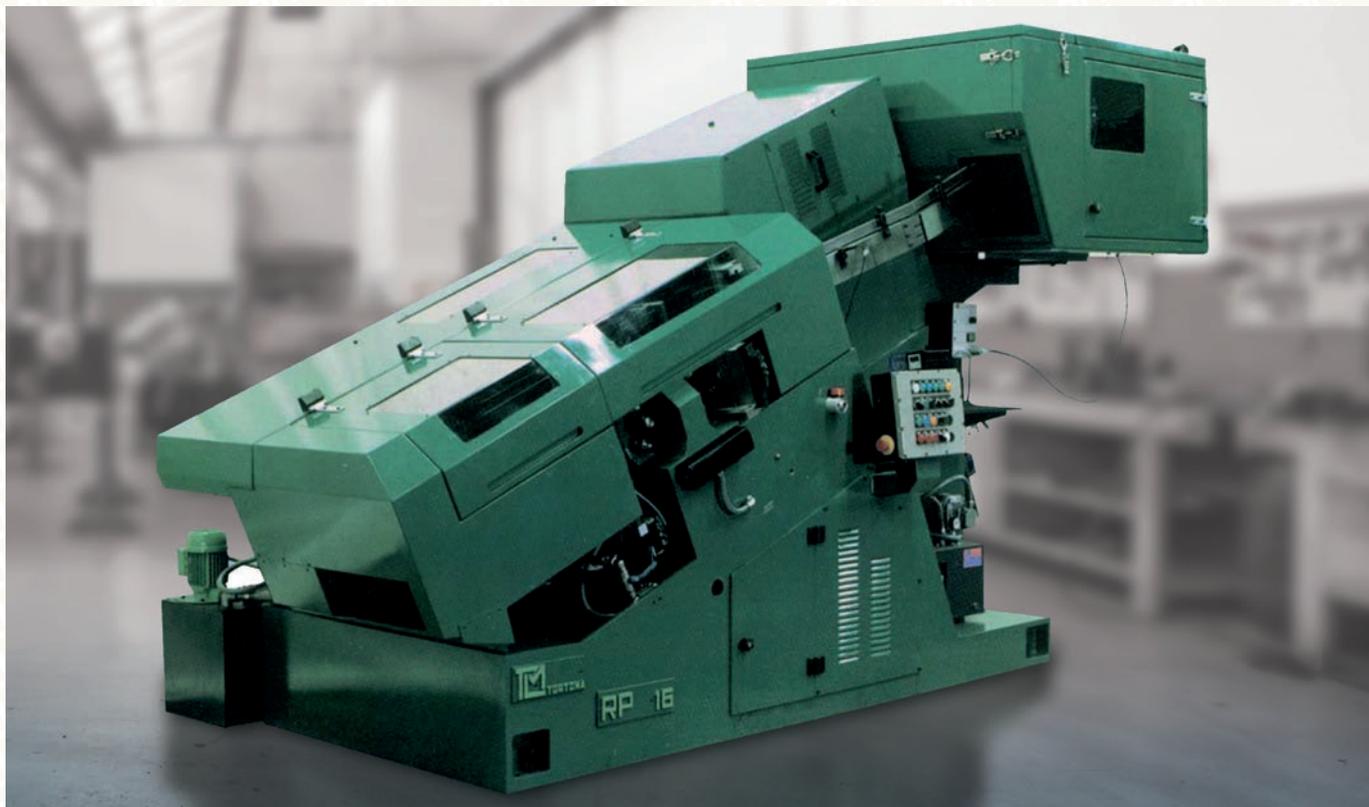




Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

RP16

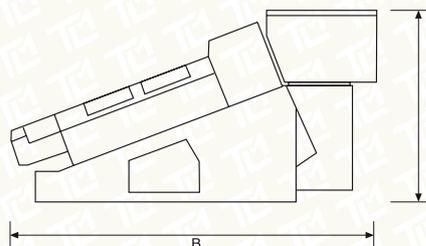
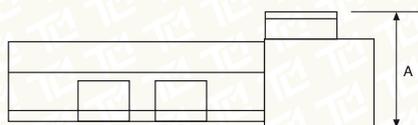
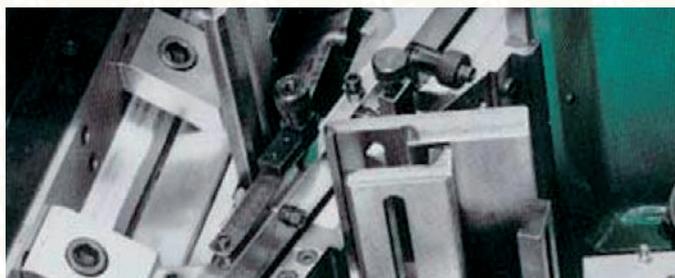


Machines à 3 poinçons

Machines à fileter à introduction combinée obtenue par 3 poinçons commandés par 3 coulisseaux, avec les fonctions suivantes :

- le 1^{er} coulisseau défini comme séparateur sépare la vis à introduire de la colonne des vis

- le 2^{ème} coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
 - le 3^{ème} coulisseau défini comme introducteur introduit la vis parallèlement aux peignes.
- Ce système évite le chevauchement des tiges des vis longues.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine
min 60 max 160	min 8 max 16	min 20 max 115	180	254x228,6x120 Sp.42,86	HP 28	Kg. 6300	A 1547 - B 3580 H 2148