



Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

RP10/LD



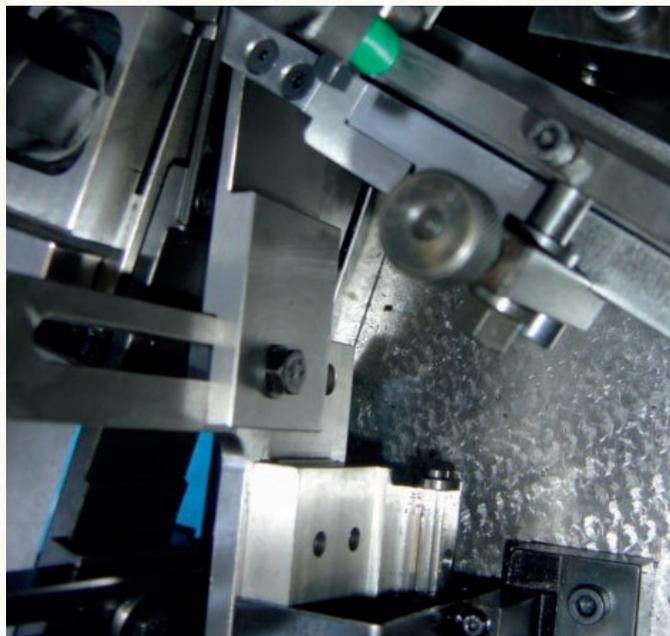
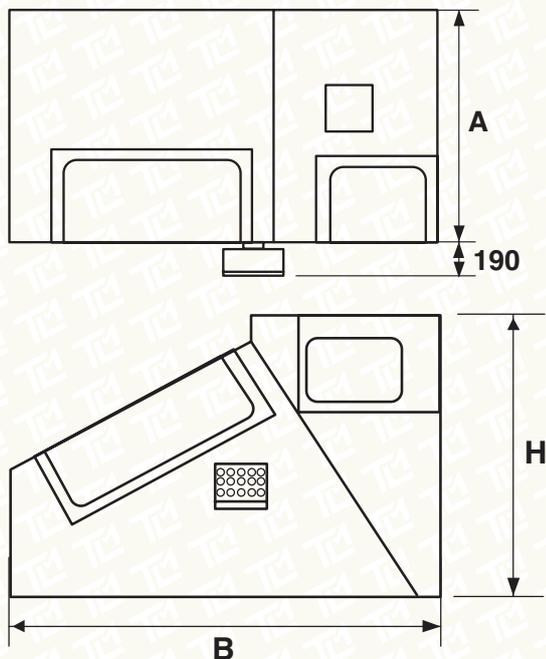
Machines à 2 poinçons

Machines à fileter à peignes à 2 poinçons commandés par 2 coulisseaux. Elles sont définies à double introduction, obtenue par l'association de 2 coulisseaux et d'un groupe séparateur avec les fonctions suivantes :

- groupe séparateur qui ferme et soutient la colonne des vis

- le 1er coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
- le 2ème coulisseau défini comme introducteur uit la vis parallèlement aux peignes.

Ce système évite le chevauchement des tiges des rivets.



Caractéristiques techniques: valeurs indicatives. La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

Production pièces minute	Diamètre de la vis	Longueur de filetage	Max longueur de la tige	Dimension outils	Puissance totale moteurs	Poids net env.	Dimension machine	Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale
min 100 max 320	min 4 max 10	min 15 max 65	130	150x170x80 Sp.35	HP 16	Kg. 3650	2050x1200 x1700	A 1580 – B 2692 H 2070