



# Machines à rouler à peignes plaines pour vis et pièces particulières

avec chargeur rondelles **RP10 LD/CR**

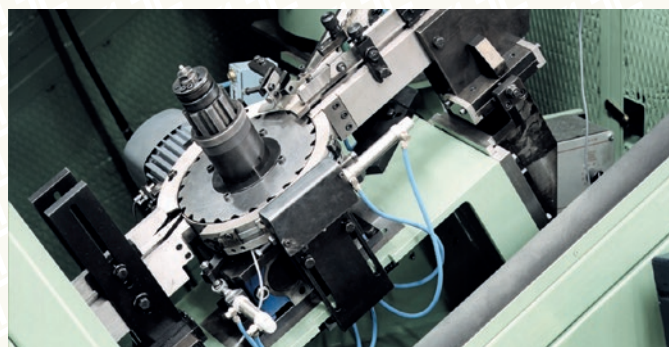
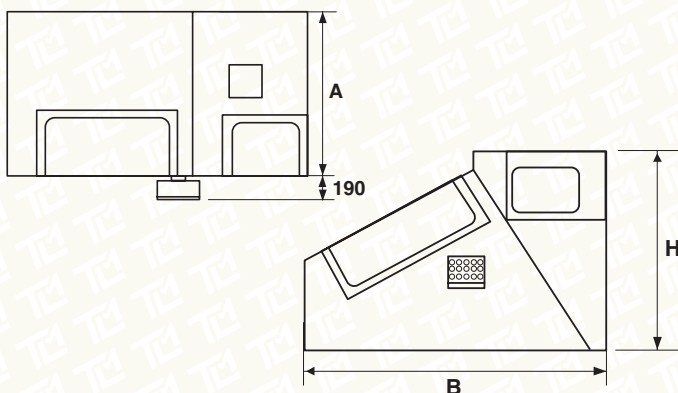


## Machines à 2 poinçons

Machines à fileter à peignes à 2 poinçons commandés par 2 coulisseaux. Elles sont définies à double introduction, obtenue par l'association de 2 coulisseaux et d'un groupe séparateur avec les fonctions suivantes :

- groupe séparateur qui ferme et soutient la colonne des vis
- le 1er coulisseau défini comme positionneur place la vis en position de départ
- le 2ème coulisseau défini comme introducteur uit la vis parallèlement aux peignes.

Ce système évite le chevauchement des tiges des rivets.



**Caractéristiques techniques: valeurs indicatives.** La vitesse de la machine peut changer selon le matériel employé et le type de pièce à rouler. Mesures en mm.

| Production pièces minute | Diamètre de la vis | Longueur de filetage | Max longueur de la tige | Dimension outils    | Puissance totale moteurs | Poids net env. | Dimension machine  | Dimensions de la machine avec manteau pour l'insonorisation totale |
|--------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|---------------------|--------------------------|----------------|--------------------|--|
| min 100<br>max 320       | min 4<br>max 10    | min 15<br>max 65     | 130                     | 150x170x80<br>Sp.35 | HP 16                    | Kg. 3650       | 2500x1300<br>x1800 | A 1580 – B 2692<br>H 2070  |