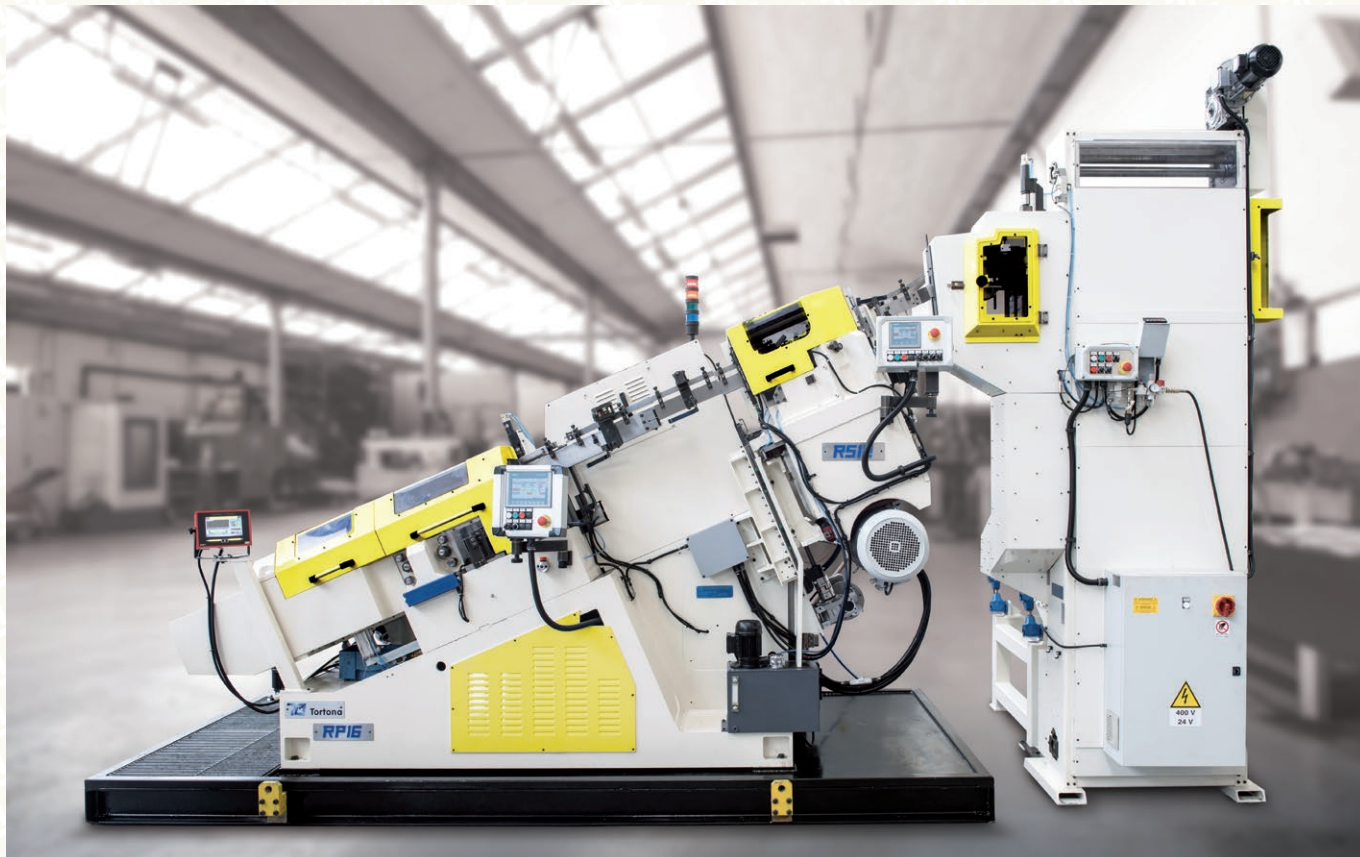




Roscadoras de peines planos combinadas con roscadora rodillos y sectores RS12/S + elevador de carga

RP 16S + RS 12S + XL



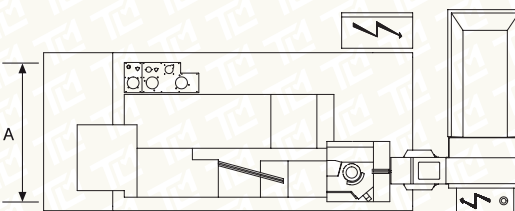
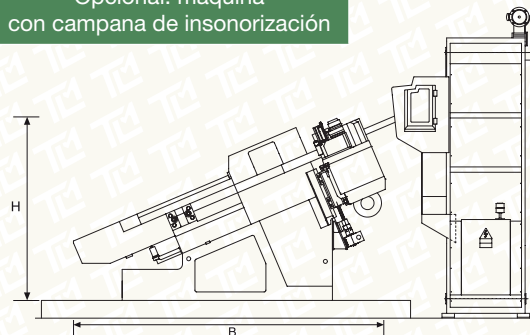
Roscadora automática de peines planos mod. RP16/S (sin cargador de remaches)

Producción piezas minuto	Diámetro tornillo	Longitud de la rosca	Longitud máx. debajo cabezal roscado parcial	Longitud máx. parte del fuste no roscada	Medidas herramientas estándar / alzado	Potencia total motores	Peso neto aprox.	Medidas máquina simple
mín. 60 máx. 135/140	mín. 8 máx. 14	mín. 20 máx. 120	280	160	228,6x254x42,8 h120 / h130	HP 28	kg 7200	A 1500 - B 3200 H 1800

Roscadora automática de rodillo y sectores mod. RS12/S especial (módulo combinado con roscadora de peines)

Producción piezas minuto	Diámetro tornillo	Longitud de la rosca	Mandril alzado para permitir el paso de tornillos largos.	Potencia total motores	Peso neto aprox.
mín. 200 máx. 1200	mín. 5 máx. 12	mín. 5 máx. 58		HP 15	kg 2500

Opcional: máquina con campana de insonorización



Máquina como descrita más arriba montada sobre consola motorizada para sostenerla dotada de:

Carro montado sobre patines - guías lineales - que permite desplazar el grupo de la máquina rotativa si no se usa, para la producción de tornillos estándar y acceso remoto para la asistencia mediante Internet / toma Ethernet.

Visualización posiciones de subida y bajada de las guías:

- n° 1 visualización subida y bajada guías de prensa para enrollar con peines
- n° 2 visualizaciones prensa para enrollar RS combinada (en la entrada y en la salida de la misma)
- n° 1 visualización guías salida elevador.

Todas se muestran en el panel del operador junto con la expansión de PLC y software.

Total visualizaciones: 4

Características técnicas: los valores son indicativos. La velocidad de la máquina puede variar según el material utilizado y el tipo de material que se debe pasar por el rodillo. Medidas en mm.