



# Roscadoras de peines planos para tornillos y particulares especiales

## multifunción **RP10 LD/CR/SM3**

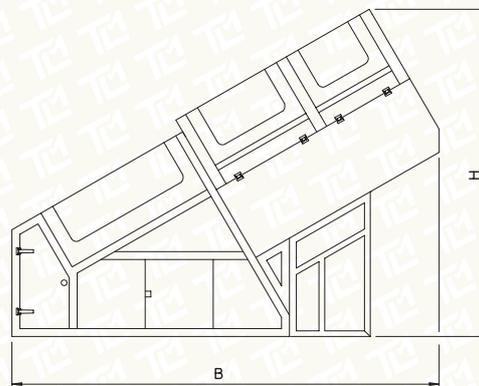
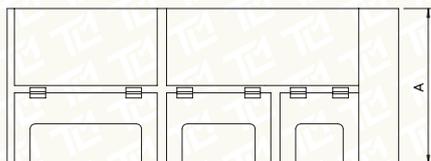


### con cargador de arandelas **CR** y punteadora **SM3**

See related schedules for technical specifications

Son máquinas obtenidas de la combinación de los diferentes módulos de producción que permiten realizar en un solo paso, por ejemplo, el punteado, la carga de la arandela y el roscado final del tornillo, sin realizar los pasos de carga y descarga de las piezas a mecanizar, ya que todo el proceso tiene lugar en cascada. Esto le permite al cliente usuario realizar otros trabajos al mismo tiempo que la operación de roscado/

roscado con rodillo durante los tiempos muertos. Al reducirse el tiempo de producción aumenta el margen de ganancia del producto final. Se realizan diferentes combinaciones de módulos en función del mecanizado que se desea obtener sobre el producto acabado. Cada módulo puede saltarse para excluirlo de una elaboración innecesaria.



**Características técnicas: valores indicativos.** La velocidad de la máquina puede variar según el material utilizado y el tipo de pieza que hay que roscar. Medidas en mm.

Producción piezas/min.	Diámetro del tornillo	Longitud de la rosca	Longitud máx. del fuste bajo la cabeza	Dimensiones de las herramientas	Potencia total de los motores	Peso neto aproximado	Dimensiones de la máquina (sin CR)	Dimensiones de la máquina con la campana de insonorización total (sin CR)
min 100 max 320	min 4 max 10	min 15 max 65	130	150x170x80 Sp.35	HP 16	Kg. 3650	2500x1300 x1800	A 1505 – B 3756 H 2900