



# Rollen- und Segmentgewindewalzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

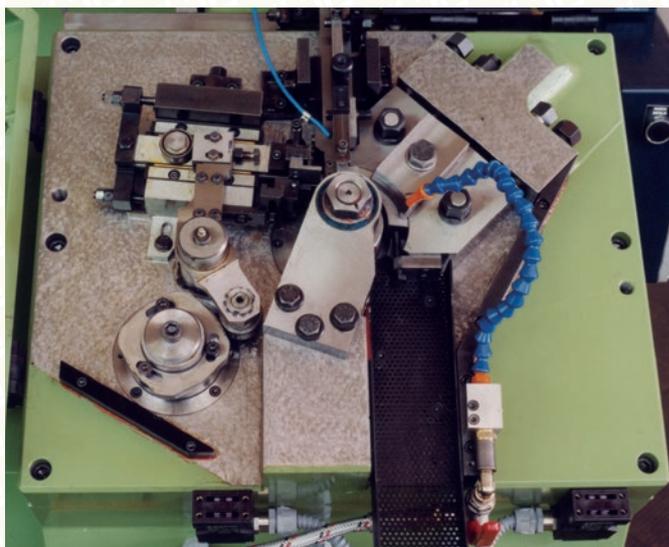
mit Doppelbelastung **RS6/2C**



## Gewindewalzmaschinen mit Strehler und mit Sektor für Schrauben und Sonderteile

Sie unterscheiden sich von den Strehler Gewindeschneidmaschinen durch ihr andersartiges Getriebe und verwenden zur Verformung des Werkstücks eine Zentralspindel, auf die 1 Gewindeschneidwalze und 1 Sektorwerkzeug auf dem Werkzeughalter montiert sind.

Zwischen den beiden wird über einen Einführungsschlitten die zu schneidende Schraube eingesetzt. Sie können als Module in Kombination mit anderen Maschinen oder als allein stehende Maschinen geliefert werden.



**Technische Daten: grundsätzliche Werte.** Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewindelänge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebsleistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine
min 200 max 1200	min 1,6 max 6	min 4 max 30	50	Walze Ø40 Segment Ø120	HP 7,5	Kg. 900	1300x700 x1500