



# Rollen- und Segmentgewindewalzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

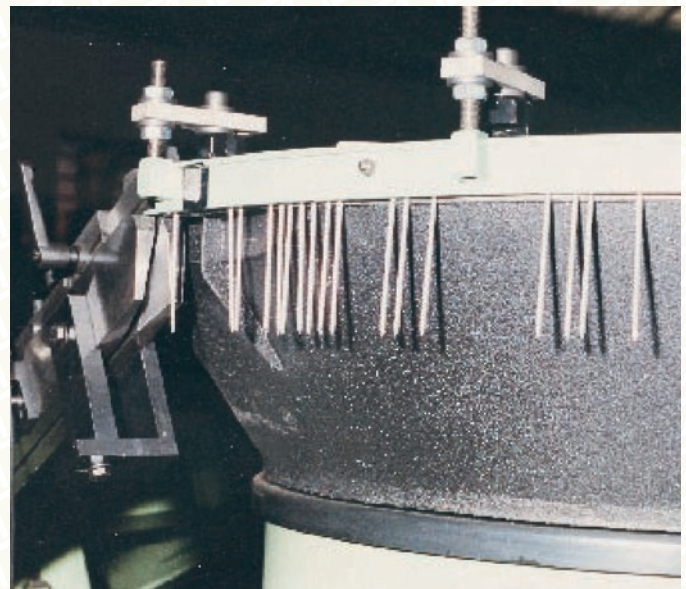
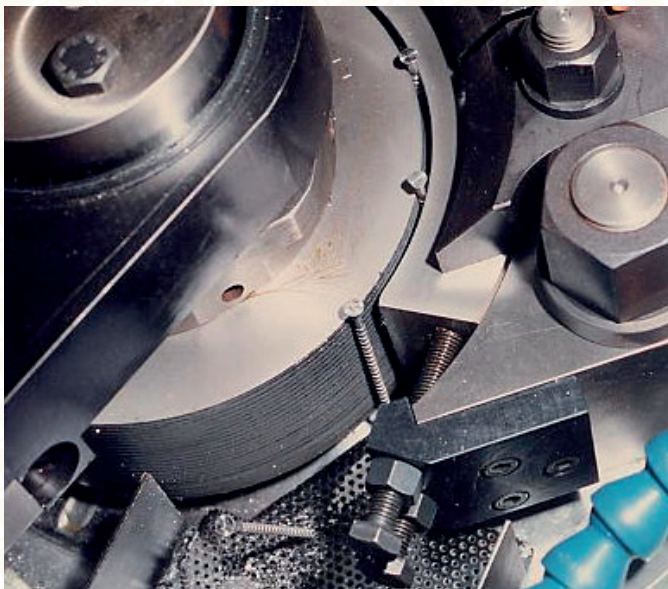
## RS12



### Gewindewalzmaschinen mit Strehler und mit Sektor für Schrauben und Sonderteile

Sie unterscheiden sich von den Strehler Gewindeschneidmaschinen durch ihr andersartiges Getriebe und verwenden zur Verformung des Werkstücks eine Zentralspindel, auf die 1 Gewindeschneidwalze und 1 Sektorwerkzeug auf dem Werkzeughalter montiert sind.

Zwischen den beiden wird über einen Einführungsschlitten die zu schneidende Schraube eingesetzt. Sie können als Module in Kombination mit anderen Maschinen oder als alleinstehende Maschinen geliefert werden.



**Technische Daten: grundsätzliche Werte.** Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewinde-länge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebs-leistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine
min 200 max 1200	min 5 max 12	min 5 max 70/100	max 150	Walze Ø127 Segment Ø280	HP 15	Kg. 2200	1800x900 x1700