



# Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

## RP8/LD



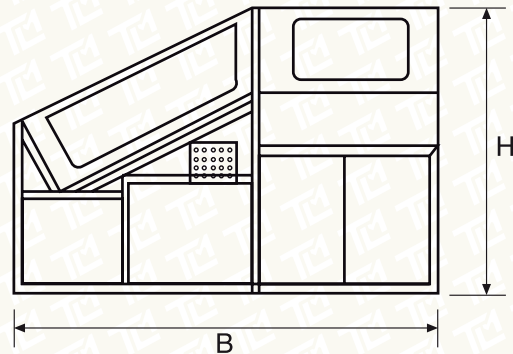
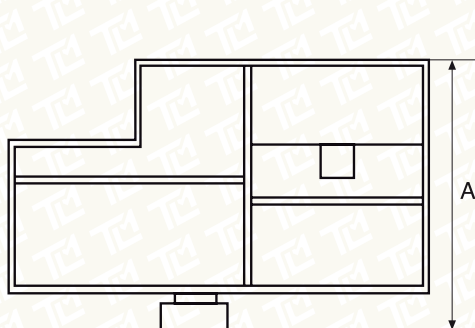
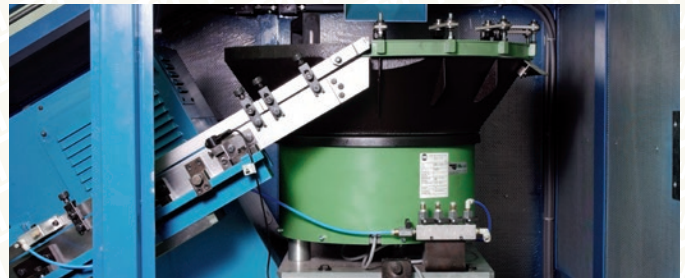
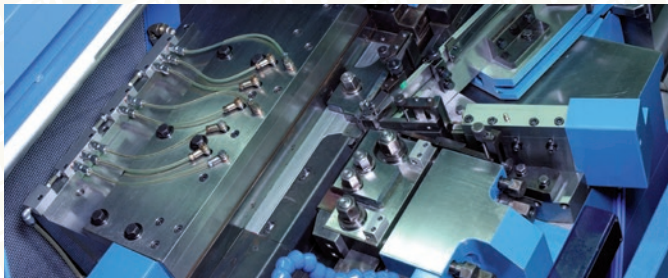
### Maschine mit 2 Dornen

Strehler-Gewindewalzmaschinen mit 2 Dornen, die von zwei Gleitschuhen gesteuert werden. Sie werden mit Doppelergebnis definiert, die über die Kombination von 2 Schlitten und 1 Trenngruppe mit folgenden Funktionen erhalten wird:

- Die Trenngruppe, die die Schraubensäule schließt und stützt

1. Schlitten, der als Positionierer bestimmt ist, bringt die Schraube in Startposition
2. Schlitten, der als Einführer bestimmt ist, führt die Schraube parallel zu den Strehlern ein.

Dieses System verhindert, dass sich die Nietenschäfte übereinander schichten.



**Technische Daten: grundsätzliche Werte.** Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewinde- länge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebs- leistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmes- sungen der Maschine	Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallsolierung
min 80 max 380	min 4 max 8	min 5/10 max 50	90	150x170 x54 Sp.30	HP 12,5	Kg. 3100	2236x1550 x1750	A 1650 - B 2520 H 2000