



Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

mit Abschrägmaschine **RP8LD mit SM2**

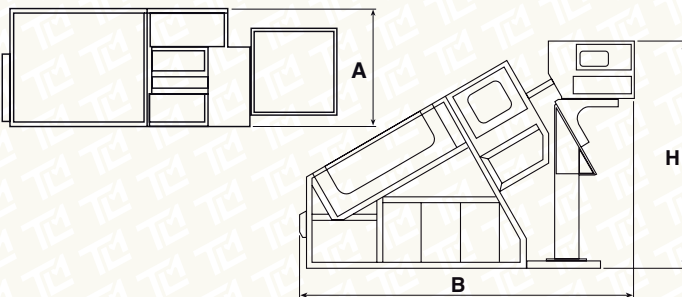
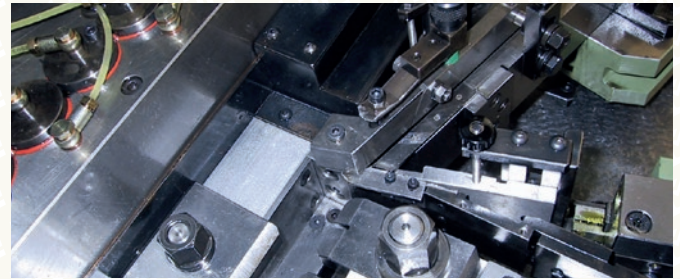


Maschine mit 2 Dornen

Strehler-Gewindewalzmaschinen mit 2 Dornen, die von zwei Gleitschuhen gesteuert werden. Sie werden mit Doppelseingabe definiert, die über die Kombination von 2 Schlitten und 1 Trenngruppe mit folgenden Funktionen erhalten wird:

- Die Trenngruppe, die die Schraubensäule schließt und stützt
- 1. Schlitten, der als Positionierer bestimmt ist, bringt die Schraube in Startposition
- 2. Schlitten, der als Einführer bestimmt ist, führt die Schraube parallel zu den Strehlern ein.

Dieses System verhindert, dass sich die Nietenschäfte übereinander schieben.



Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

RP8

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewindelänge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebsleistung Ps
min 80 max 380	min 4 max 8	min 10 max 50	90	150x170x54 Sp.30	HP 12,5

SM2

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Werkstücklänge Min.	Werkstücklänge Max
max 265	min 4 max 8	16	82

Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung

A 1230 - B 3535 - H 2379