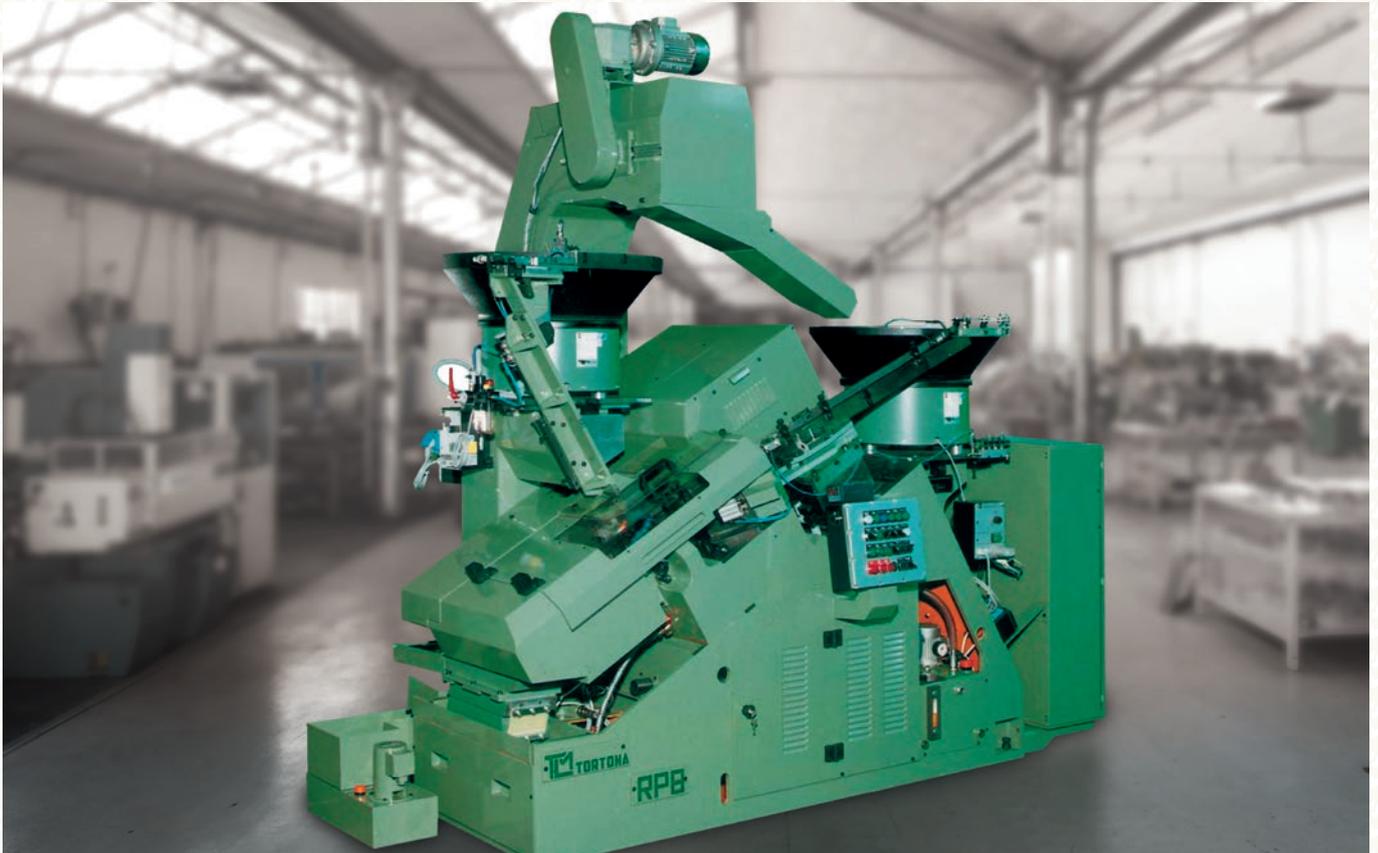




Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

RP8/S



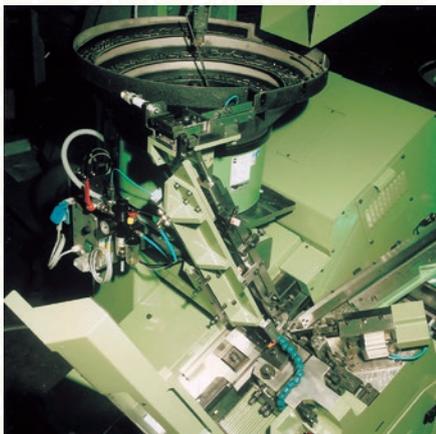
Maschine mit 2 Dornen

Strehler-Gewindewalzmaschinen mit 2 Dornen, die von zwei Gleitschuhen gesteuert werden. Sie werden mit Doppeleingabe definiert, die über die Kombination von 2 Schlitten und 1 Trenngruppe mit folgenden Funktionen erhalten wird:

- Die Trenngruppe, die die Schraubensäule schließt und stützt

- 1. Schlitten, der als Positionierer bestimmt ist, bringt die Schraube in Startposition
- 2. Schlitten, der als Einführer bestimmt ist, führt die Schraube parallel zu den Strehlern ein.

Dieses System verhindert, dass sich die Nietenschäfte übereinander schichten.



Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzen Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewindelänge	Schaftlänge Max	Stiftschraubelänge	Werkzeug Abmessung	Antriebsleistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine	Produktionsleistung Stück/min Ohne Kopf
min 150 max 450	min 4 max 8	min 15 max 52	90	min 20 max 52	130x115x54 Sp. 35	HP 12,5	Kg. 2600	2000x1200 x1700	min 60 max 150