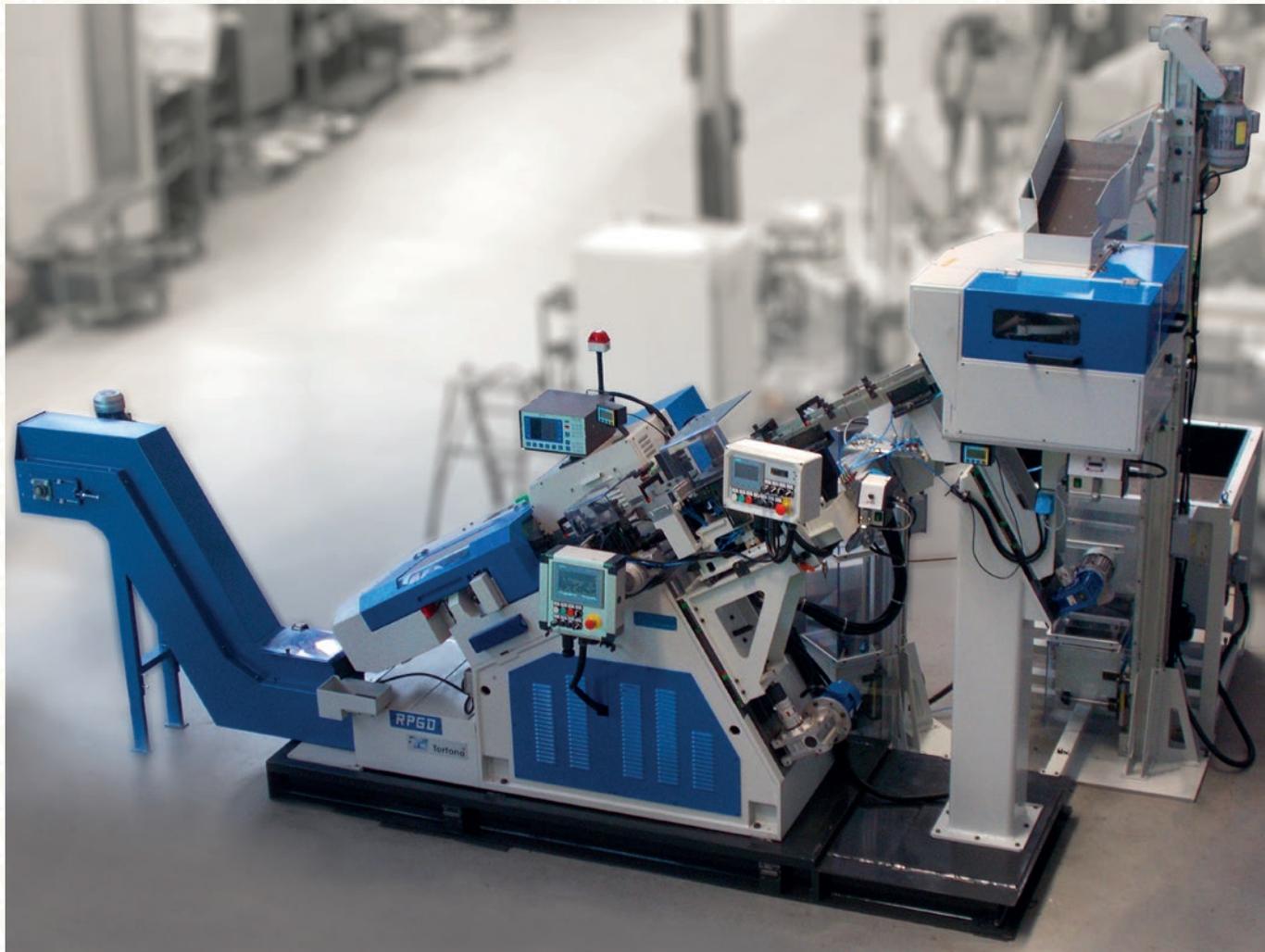




Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

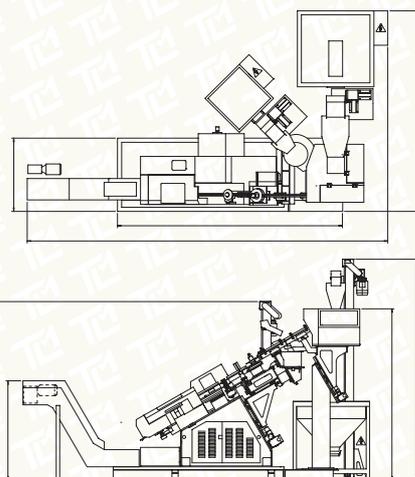
RP6D+CR



mit doppeltem Einführsystem (2 Stempel) und Unterlegscheibenlader **CR**

Kombinierte Modelle - modular und multifunktional

Es handelt sich um Maschinen, die durch die Kombination der verschiedenen Module in der Herstellung erhalten werden, die einen einzelnen Vorgang, beispielsweise die Anspitzung, die Ladung der Unterlegscheibe und den Gewindeschnitt der Schraube am Ende durchführen, ohne die Lade- und Entladevorgänge der zu bearbeitenden Werkstücke vorzunehmen, da alle Bearbeitungen in einem Zug erfolgen. Dies ermöglicht dem Anwender, gleichzeitig weitere Bearbeitungen beim Gewindeschnitt/Walzarbeiten in einer „Zeitmaske“ auszuführen. Durch die kürzere Produktionszeit erhöht sich die Gewinnspanne des Endprodukts. Es sind verschiedene Kombinationen der Module durchführbar, je nach den Arbeiten, die am Endprodukt erhalten werden sollen. Jedes Modul kann überbrückt werden, um jeden nicht benötigten Arbeitsschritt zu umgehen.



Abmessungen mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung: auf Anfrage

Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewindelänge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebsleistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine (ohne CR)	Abmessungen der Maschine ohne Haube zur vollkommenen Schallisolierung (mit CR)
min 20 max 320	min 3 max 6	min 5 max 62	100	85x95x62 Sp.25	HP 16	Kg. 3700	2100x1100 x1550	A 2500 – B 1100 H 2000