



# Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

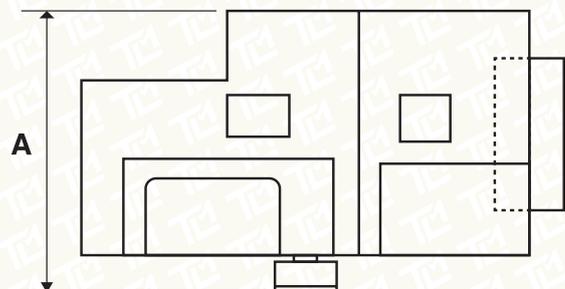
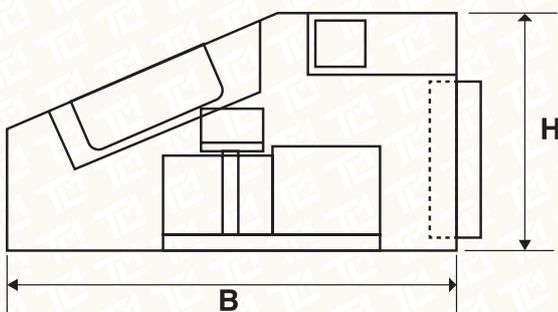
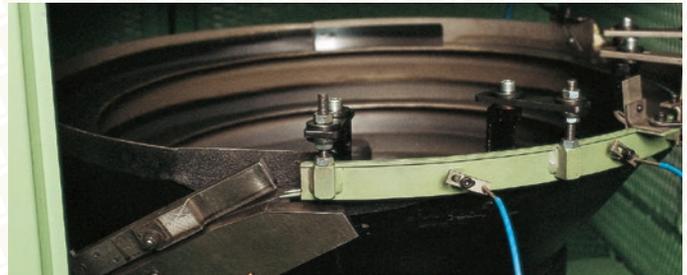
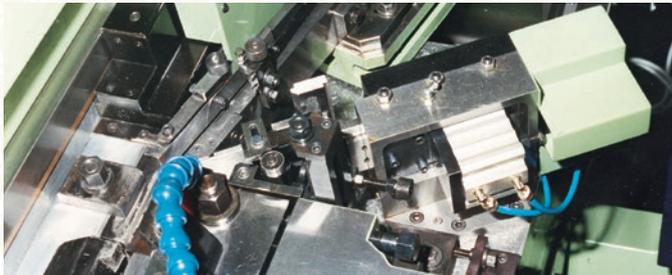
## RP6



### Maschine mit 1 Dorn

Die Maschinen mit einer Eingabevorrichtung haben einen Eingabedorn, der am Dornhalter befestigt ist, der wiederum auf einem einzigen Eingabeschlitten montiert ist, dessen Getriebe

und Bewegung den Dorn die Schraube vorschieben und in die Eingabeschleier zum Walzen einführen. Der Eingabeschlitten bewegt sich auf gekreuzten Führungsrollen.



**Technische Daten: grundsätzliche Werte.** Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

| Leistung Stck/Min. | Werkstück Ø      | Gewindelänge    | Schaftlänge Max | Werkzeug Abmessung | Antriebsleistung Ps | Gewicht Netto Ca. | Abmessungen der Maschine | Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung |
|--------------------|------------------|-----------------|-----------------|--------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|--|
| min 220<br>max 630 | min 2,5<br>max 6 | min 5<br>max 40 | 90              | 95x85x42<br>Sp.25  | HP 10               | Kg. 2100          | 2000x1200<br>x1500       | A 1470 - B 2490<br>H 1690  |