



Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

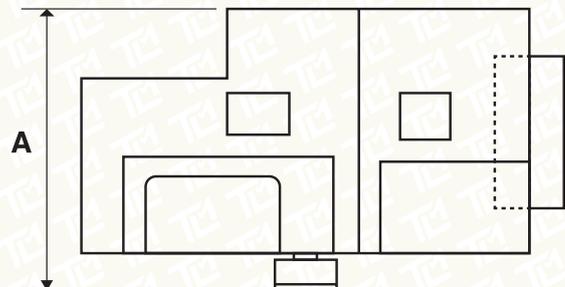
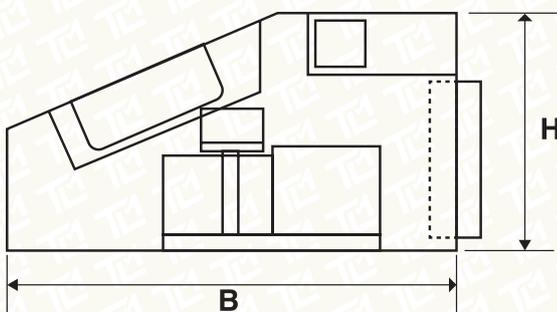
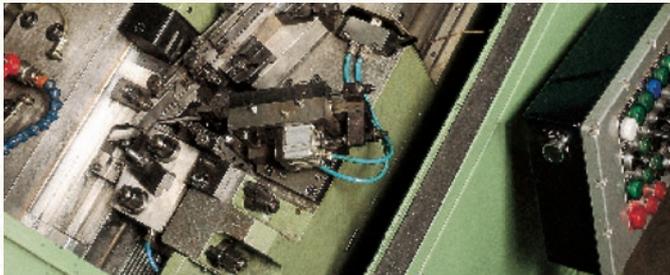
RP4



Maschine mit 1 Dorn

Die Maschinen mit einer Eingabevorrichtung haben einen Eingabedorn, der am Dornhalter befestigt ist, der wiederum auf einem einzigen Eingabeschlitten montiert ist, dessen Getriebe

und Bewegung den Dorn die Schraube vorschieben und in die Eingabewalzen zum Walzen einführen. Der Eingabeschlitten bewegt sich auf gekreuzten Führungsrollen.



Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewindelänge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebsleistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine	Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung
min 250 max 750	min 1,7 max 4	min 5 max 30	54	66x58x32 Sp.20	HP 7,5	Kg. 1500	760x1750 x1400	A 1250 - B 2270 H 1600