



Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

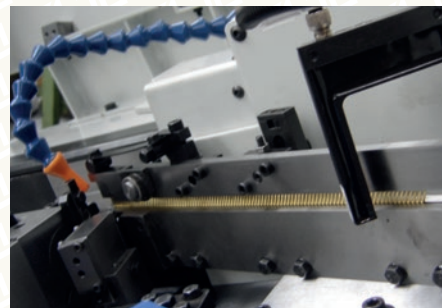
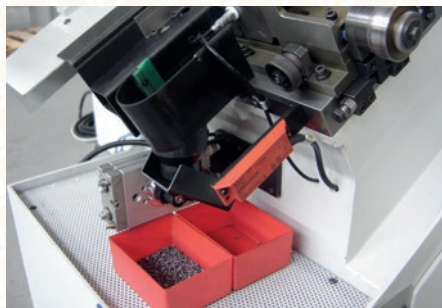
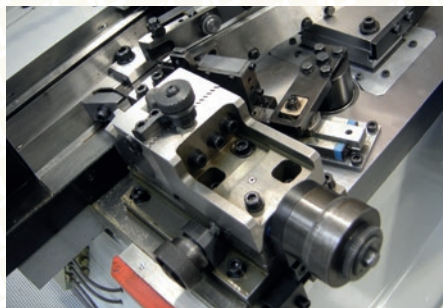
Mikro-Gewindewalzmaschine **RP3**



RP3 last release, with efforts control unit and sorting gate for bad pieces.

Unser jüngster Familienzuwachs ist die Mikro-Gewindewalzmaschine Rp3 für die Erzeugung von "Mikro"-Schrauben mit einem Durchmesser von 1 mm bis 3 mm bzw. für all jene Teile, die als "Metallkleinteile" bezeichnet werden und in Elektronikplatinen, bei der Herstellung von Uhren, Armbändern und sonstigen kleinen Gruppen verwendet werden. Metallkleinteile werden automatisch beschickt, Formatänderung mit austauschbaren Teilen, Aufnahme von voreingestellten Werkstücken, Geschwindigkeitsveränderung mittels Inverter, Tausendsteinstellungen beim Vorschub des Werkzeughalterblocks bei einem Gewindegang von 0,25. Neugestaltung des Werkzeughalterblocks: die 3 Vorschübe (Längsvorschub, Vertikalvorschub und Quervorschub) sind vollständig unabhängig voneinander. Der einstellbare und

versperre Kamm kann senkrecht geneigt werden und der gesamte Block kann so ausgerichtet werden, dass er mehr oder weniger Druck am Eintritt der Schraube in die Gewindewalzen ausübt. Punzhammer, voreingestellt sowohl in der Bewegung als auch im Schub, um einen Fehlstart zu vermeiden. Mit der Rüttlerkonsole verbundene Führungshalterung mit der Möglichkeit durch ein paar Einstellungen den Griffpunkt zwischen Führung und Vibrationsvorrichtung zu optimieren. Beweglicher Kammhalter, der durch die Voreinstellung absolut kein Spiel hat, eine unabdingbare Voraussetzung, damit alle Schrauben absolut gleich und nur mit den beabsichtigten Toleranzen austreten. Für die produzierten Teile ist maximale Qualität und Präzision garantiert. Diese Maschine ist ein echtes Juwel, aufgrund ihrer Eigenschaften, Qualität und Größe.



Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewindelänge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebsleistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine
min 70 max 350	min 1 max 3	min 1,5 max 14	24	45x51x25 Sp.18	HP 3	Kg. 680	500x750 x1200