

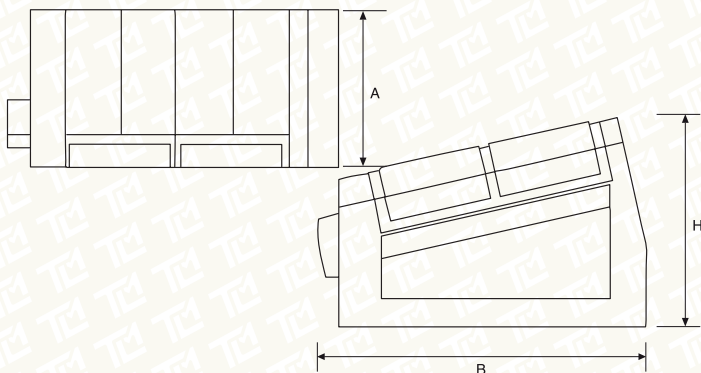
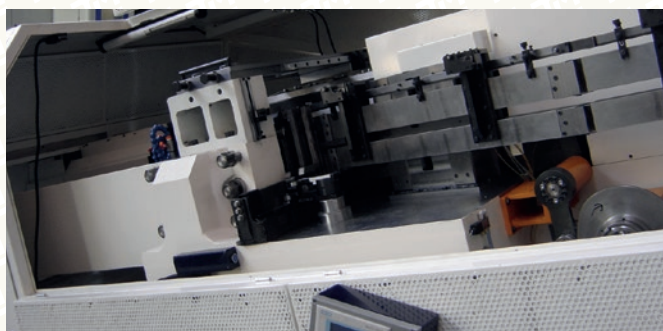
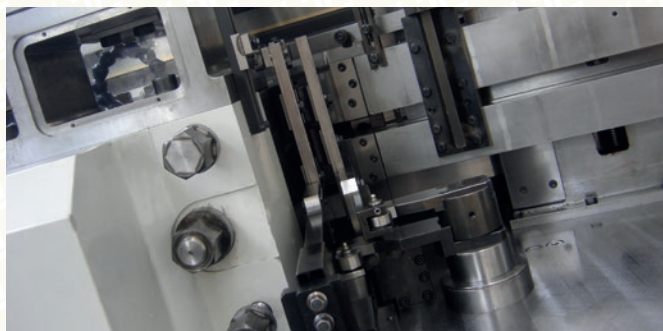


Maschine mit 3 Dornen

Strehler-Gewindewalzmaschine mit kombinierter Einführung durch 3 Dornen, die von 3 Schlitten gesteuert wird und folgende Funktionen hat:

- 1. Schlitten, der als Trennvorrichtung bestimmt ist, trennt die einzuführende Schraube von der Schraubensäule
- 2. Schlitten, der als Positionierer bestimmt ist, bringt die Schraube in Startposition
- 3. Schlitten, der als Einführer bestimmt ist, führt die Schraube parallel zu den Strehlern ein.

Dieses System verhindert, dass sich die Schäfte der langen Schrauben übereinander schichten.



Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewinde- länge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebs- leistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmes- sungen der Maschine	Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung
min 40 max 95	min 12 max 27/30	160	300	381x406x168 Sp.56	HP 50	Kg. 13000	4250x1980 x2800	A 2350 - B 4423 H 2973