



# Gewindewalzmaschinen mit flachen Strehlern in Kombination mit Rollen- und Sektorenwalzmaschine RS12/S + Ladehebevorrichtung

## RP 16S + RS 12S + XL



### Automatische Gewindewalzmaschinen mit flachen Strehlern Mod. RP16/S (ohne Nietenladevorrichtung)

Produktion Stücke Minute	Durchmesser Schraube	Länge mit Gewinde versehbar	max. Länge des Teilgewindes unter dem Kopf	Länge max. Teil des Schafts ohne Gewinde	Abmessungen Werkzeuge Standard / erhöht	Gesamt- leistung Motoren	Nettoge- wicht etwa	Abmessungen Maschine einzeln
min 60 max 135/140	min 8 max 14	min 20 max 120	280	160	228,6x254x42,8 h120 / h130	HP 28	kg 7200	A 1500 - B 3200 H 1800

### Automatische Rollen- und Sektorenwalzmaschine Mod. RS12/S Spezial (Modul in Kombination mit Gewindewalzmaschine)

Produktion Stücke Minute	Durchmesser Schraube	Länge mit Gewin- de verseh- bar	Erhöhte Spindel für den Durchgang langer Schrauben	Gesamt- leistung Motoren	Nettoge- wicht etwa
min 200 max 1200	min 5 max 12	min 5 max 58		HP 15	kg 2500

Wahlweise: Maschine  
mit Schalldämpferhaube

Wie oben beschriebene Maschine auf motorisierte Konsole montiert - als Träger ausgestattet mit:

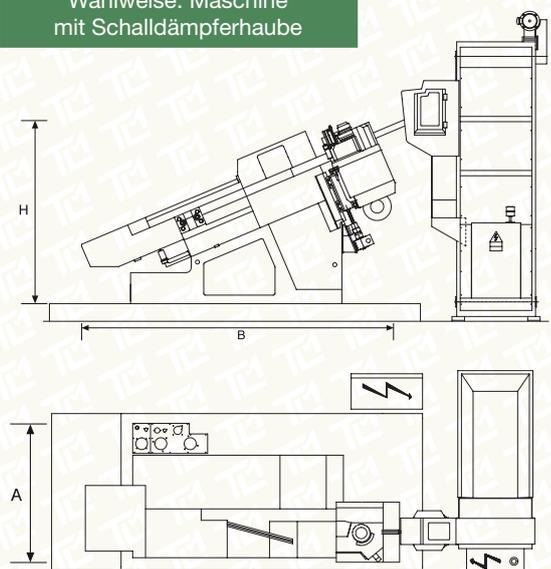
Umlaufwagen auf Kufen - gerade Führungen, durch die die Drehmaschinen-Gruppe bei Nichtverwendung verschoben werden kann, für die Herstellung von Standardschrauben und Fernzugriff für Hilfestellung via Internet / Ethernetverbindung.

Darstellung der Auf- und Abfahrt der Führungen:

- Anz. 1 Darstellung Führungsauffahrt und -abfahrt der Gewindewalzmaschine
- Anz. 2 Darstellungen kombinierten Walzmaschine RS (an ihrem ein- wie Ausgang)
- Anz. 1 Darstellung Führungen Ausgang Hebevorrichtung.

Alle auf dem Bedienfeld mit Erweiterungszusatz SPS und Software anzeigbar.

**Gesamtansichten: 4**



**Technische Merkmale: die Werte sind Beispiele.** Die Maschinengeschwindigkeit kann je nach verwendetem Material und Art des zu walzenden Einzelteils variieren. Abmessungen in mm.