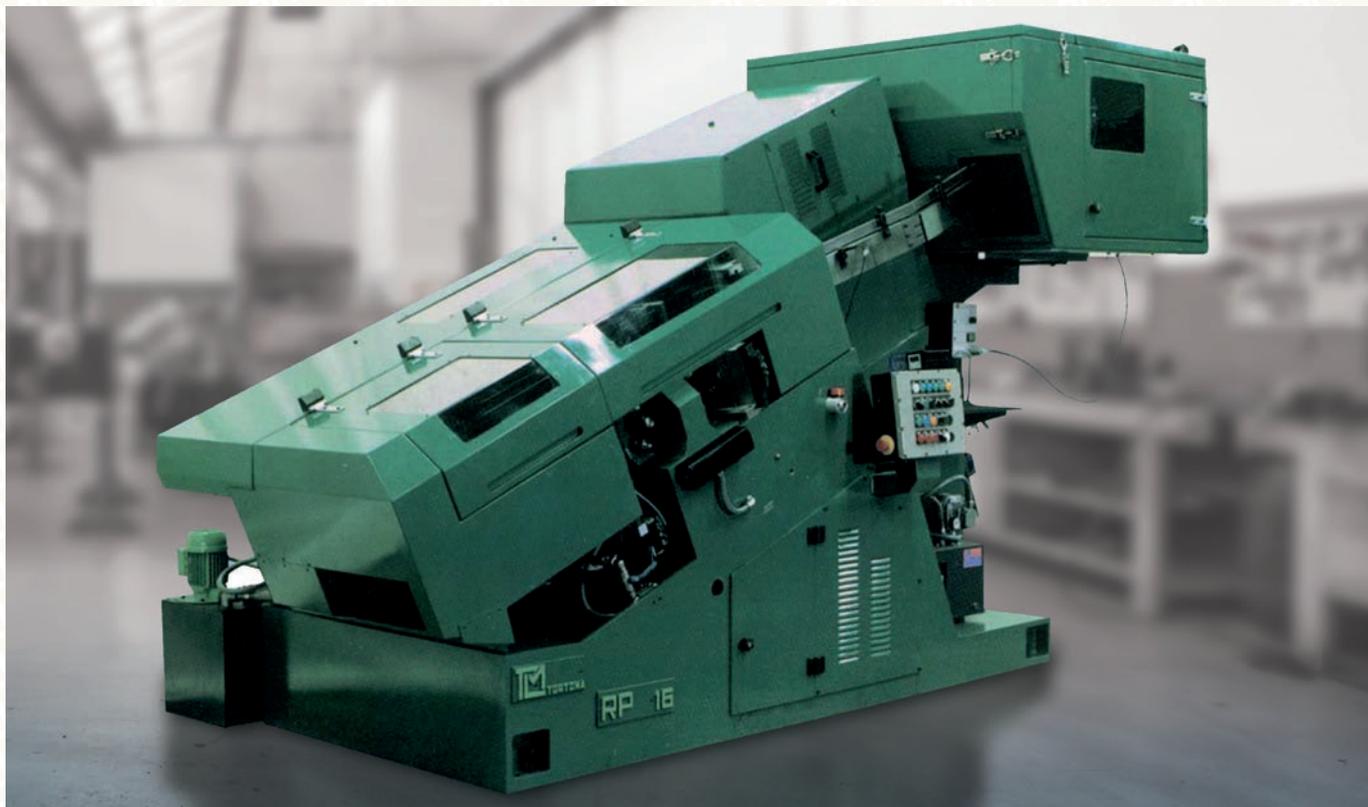




Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

RP16

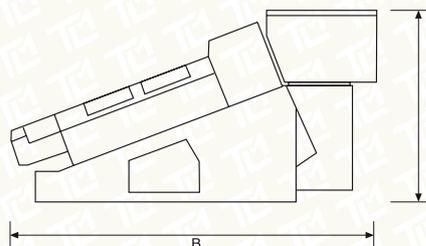
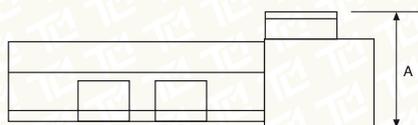


Maschine mit 3 Dornen

Strehler-Gewindewalzmaschine mit kombinierter Einführung durch 3 Dornen, die von 3 Schlitten gesteuert wird und folgende Funktionen hat:

- 1. Schlitten, der als Trennvorrichtung bestimmt ist, trennt die einzuführende Schraube von der Schraubensäule
- 2. Schlitten, der als Positionierer bestimmt ist, bringt die

- Schraube in Startposition
- 3. Schlitten, der als Einführer bestimmt ist, führt die Schraube parallel zu den Strehlern ein. Dieses System verhindert, dass sich die Schäfte der langen Schrauben übereinander schichten.



Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewinde-länge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebs-leistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine
min 60 max 160	min 8 max 16	min 20 max 115	180	254x228,6x120 Sp.42,86	HP 28	Kg. 6300	A 1547 - B 3580 H 2148