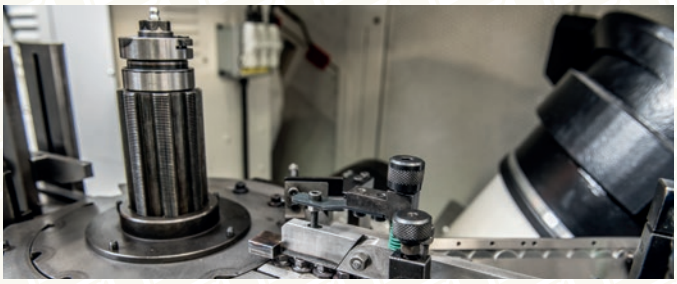
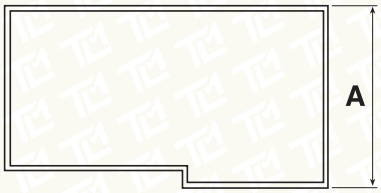
Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

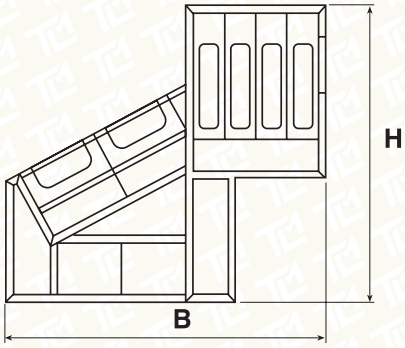
mit Unterlegscheibenlader **RP12/CR**

Kombinierte Modelle - modular und mehrfunktional

Es handelt sich um Maschinen, die durch die Kombination der verschiedenen Module in der Herstellung erhalten werden, die einen einzelnen Vorgang, beispielsweise die Anspitzung, die Ladung der Unterlegscheibe und den Gewindeschnitt der Schraube am Ende durchführen, ohne die Lade- und Entladevorgänge der zu bearbeitenden Werkstücke vorzunehmen, da alle Bearbeitungen in einem Zug erfolgen. Dies ermöglicht dem Anwender, gleichzeitig weitere Bearbeitungen beim Gewindeschnitt/Walzarbeiten in einer „Zeitmaske" auszuführen. Durch die kürzere Produktionszeit erhöht sich die Gewinnspanne des Endprodukts. Es sind verschiedene Kombinationen der Module durchführbar, je nach den Arbeiten, die am Endprodukt erhalten werden sollen. Jedes Modul kann überbrückt werden, um jeden nicht benötigten Arbeitsschritt zu umgehen.







Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzen Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werk-stück Ø	Gewinde-länge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebs-leistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung (mit CR)
min 60 max 220	min 6 max 12	min 15 max 95	180	190,5x215,9x100 Sp.36,5	HP 25	Kg. 9500	A 1800 - B 3100 H 3000

T.L.M. srl viale Mariano Dellepiane, 10/L 15057 Tortona (AL) ITALY tel+39 0131 813043 fax+39 0131 814456 info@tlmweb.it www.tlmweb.it