



# Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

mit Unterlegscheibenlader **RP10 LD/CR**

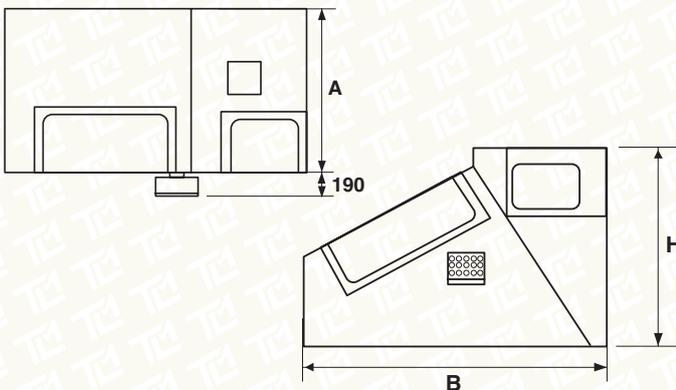
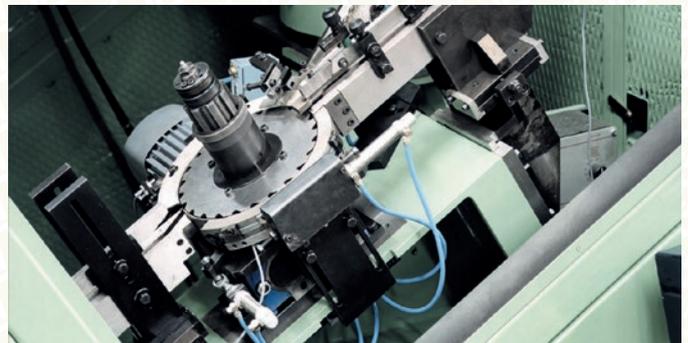


## Maschine mit 2 Dornen

Strehler-Gewindewalzmaschinen mit 2 Dornen, die von zwei Gleitschuhen gesteuert werden. Sie werden mit Doppelingabe definiert, die über die Kombination von 2 Schlitten und 1 Trenngruppe mit folgenden Funktionen erhalten wird:

- Die Trenngruppe, die die Schraubensäule schließt und stützt
- 1. Schlitten, der als Positionierer bestimmt ist, bringt die Schraube in Startposition
- 2. Schlitten, der als Einführer bestimmt ist, führt die Schraube parallel zu den Strehlern ein.

Dieses System verhindert, dass sich die Nietenschäfte übereinander schichten.



**Technische Daten: grundsätzliche Werte.** Gemäß dem benutzten Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werk- stück Ø	Gewinde- länge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebs- leistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmes- sungen der Maschine	Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung
min 100 max 320	min 4 max 10	min 15 max 65	130	150x170x80 Sp.35	HP 16	Kg. 3650	2500x1300 x1800	A 1580 – B 2692 H 2070