



Flachbacken-Walzmaschinen für Schrauben und Sonderbestandteile

Mehrfachfunktion **RP10 LD/CR/SM3**

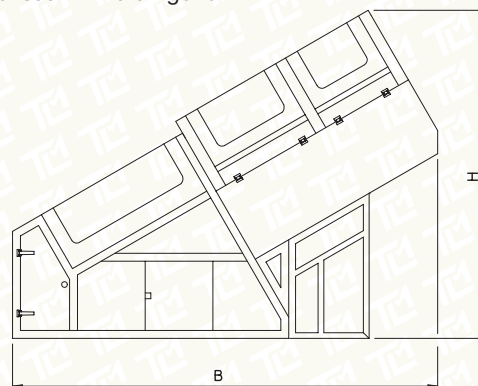
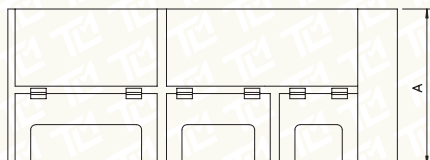


mit Unterlegscheibenlader **CR** und Abschrägmaschine **SM3**

See related schedules for technical specifications

Es handelt sich um Maschinen, die durch die Kombination der verschiedenen Module in der Herstellung erhalten werden, die einen einzelnen Vorgang, beispielsweise die Anspitzung, die Ladung der Unterlegscheibe und den Gewindeschnitt der Schraube am Ende durchführen, ohne die Lade- und Entladevorgänge der zu bearbeitenden Werkstücke vorzunehmen, da alle Bearbeitungen in einem Zug erfolgen. Dies ermöglicht dem Anwender, gleichzeitig

weitere Bearbeitungen beim Gewindeschnitt/Walzarbeiten in einer „Zeitmaske“ auszuführen. Durch die kürzere Produktionszeit erhöht sich die Gewinnspanne des Endprodukts. Es sind verschiedene Kombinationen der Module durchführbar, je nach den Arbeiten, die am Endprodukt erhalten werden sollen. Jedes Modul kann überbrückt werden, um jeden nicht benötigten Arbeitsschritt zu umgehen.



Technische Daten: grundsätzliche Werte. Gemäß dem benutzen Material und dem zu walzenden Rohling kann die Geschwindigkeit der Maschine ändern. Maße in mm.

Leistung Stck/Min.	Werkstück Ø	Gewindelänge	Schaftlänge Max	Werkzeug Abmessung	Antriebsleistung Ps	Gewicht Netto Ca.	Abmessungen der Maschine (ohne CR)	Abmessungen der Maschine mit Haube zur vollkommenen Schallisolierung (ohne CR)
min 100 max 320	min 4 max 10	min 15 max 65	130	150x170x80 Sp.35	HP 16	Kg. 3650	2500x1300 x1800	A 1505 – B 3756 H 2900